

D PLATFORM - D BOX

Automatic platform and box storage machines

Máquinas automáticas de armazenamento de paletes e caixas.

D Platform



D Box



SACMI

ENDLESS INNOVATION SINCE 1919

D PLATFORM

D PLATFORM IS THE LATEST SACMI SOLUTION FOR AUTOMATIC LOADING-UNLOADING OF PLATFORMS.

FAST

Guaranteed reliability and performance, up to 5 cycles per minute* for products up to 20 mm thick.

CUSTOMIZABLE

Various options are available depending on platform dimensions and the required loading solution (symmetrical, lateral), thus covering all layout types.

DIGITAL

Simplified settings and control thanks to an external electrical panel with integrated HMI+PLC and cutting-edge B&R software.

A D PLATFORM É A NOVA SOLUÇÃO DA SACMI PARA O CARREGAMENTO E DESCARREGAMENTO AUTOMÁTICO DE PALETES.

VELOZ

Confiabilidade e desempenho garantidos até 5 ciclos por minuto*, para formatos de até 20 mm de espessura.

PERSONALIZÁVEL

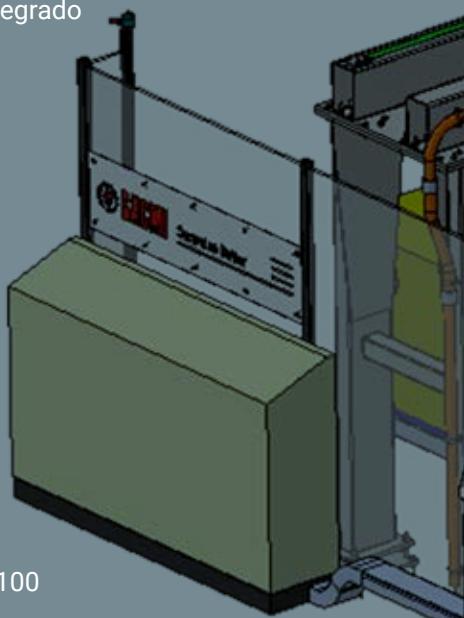
Várias opções estão disponíveis, dependendo do tamanho dos paletes e da solução de carregamento efetiva necessária (simétrica, lateral), abordando assim todos os tipos de layouts.

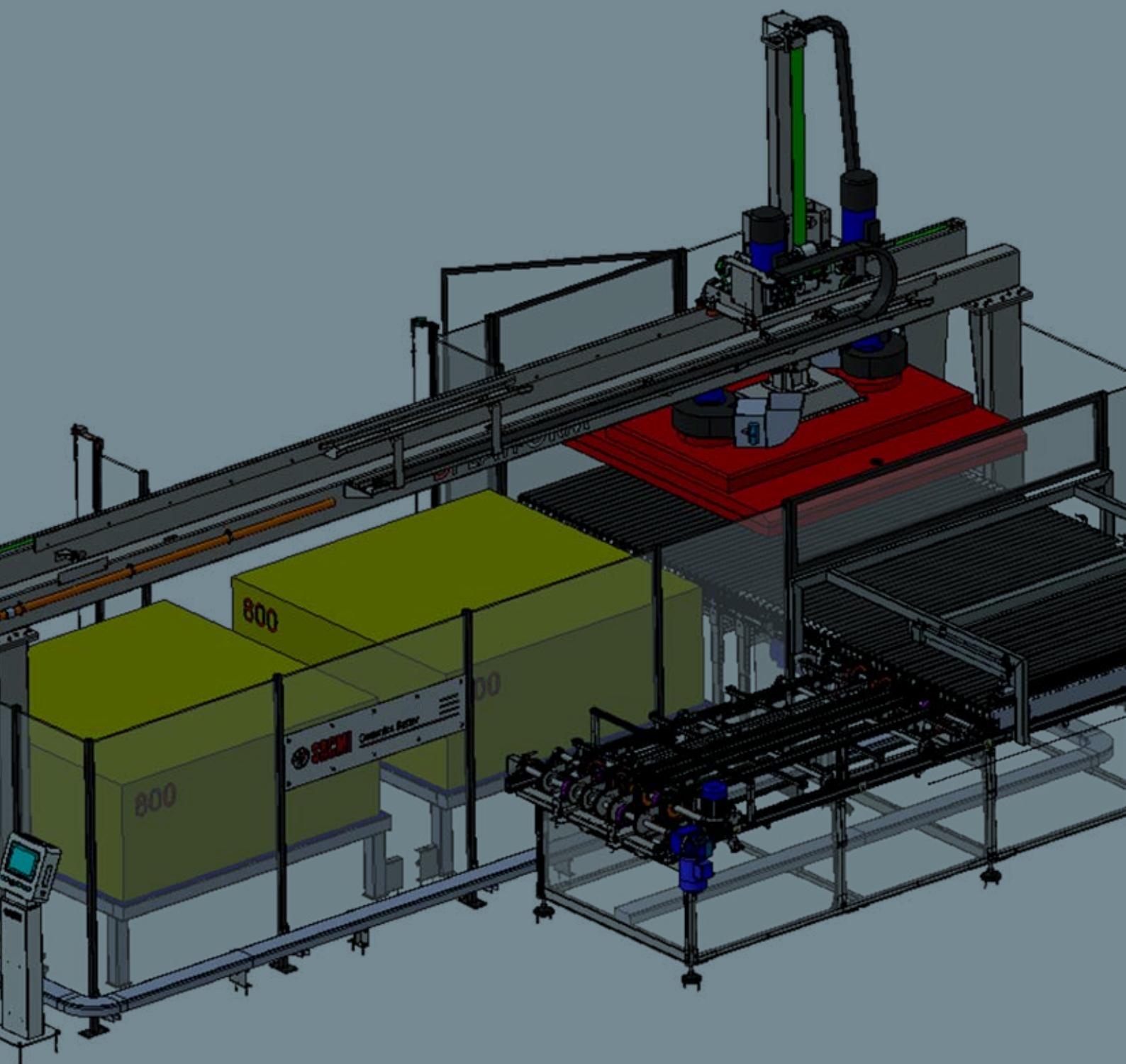
DIGITAL

Configuração e gerenciamento simplificados graças ao painel de controle externo com HMI+PLC integrado e ao novo software desenvolvido pela B&R.

*model PAN101 2100x2100

*modelo PAN101 2100x2100





High-speed, up to 5 cycle/min

EN

The SACMI-designed D Platform loads and unloads the platforms containing the **fired product** stacks.

This operation typically takes place at the kiln exit, before the sorting and packaging line and/or inside finishing departments (squaring, lapping, grinding lines): it works as both storage and as a buffer to optimize the various firing, finishing, sorting and packaging processes.

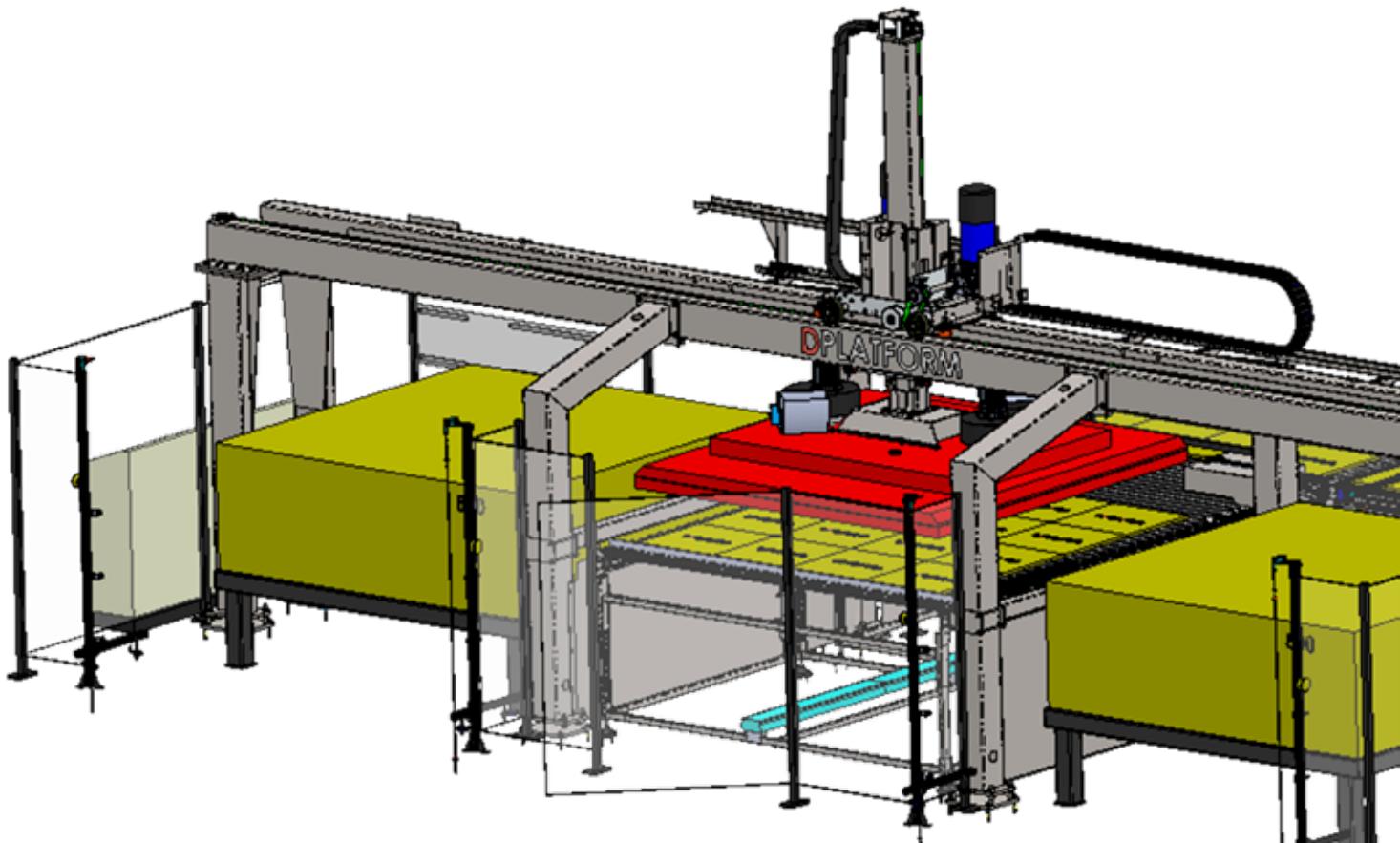
D Platform is designed to perform up to **5 cycles per minute (thickness up to 20 mm)** depending on the selected configuration. Optional kits provide even higher speeds should production needs so require.

Alta velocidade, até 5 ciclos/min

PT

A D Platform é a solução da SACMI para carregar e descarregar paletes contendo **produtos cozidos**. Essa operação normalmente ocorre na saída do forno, antes da linha de classificação e embalagem e/ou dentro dos departamentos de acabamento (linhas de esquadrejamento, lapidação e retificação) como um amortecedor para optimizar os diferentes processos (cozimento, acabamento, seleção e embalagem).

A D Platform foi projetada para operar em até **5 ciclos por minuto (espessura de até 20 mm)**, dependendo da configuração escolhida. Estão disponíveis kits opcionais para atingir velocidades ainda maiores, dependendo dos requisitos de produção.



Maximum configurability

EN

D Platform is available in a **2-axis (x and z) or 3-axis (x, y, z)** configuration. It's also available in both **symmetrical** (rollers centered, two lateral modules with a suction cup surface) and **asymmetrical** (lateral roller conveyor) configurations.

The solution is designed to match the actual **size of the platforms** used by the customer: 2100x2100, or 2400, 2800, 3200, 3600 mm and relative sub-sizes (1800, 2400), covering every possible layout.

Further customization, beyond the choices available on the configurator, is available on request.

DPlatform **buffer**. Here, platforms are not extracted and returned to storage: instead, the machine acts as a buffer to optimize efficiency during the different stages of production (e.g. to ensure continuity of kiln processes, to compensate for the different average efficiency of the finishing departments or sorting-packaging lines, etc.).

Configurabilidade máxima

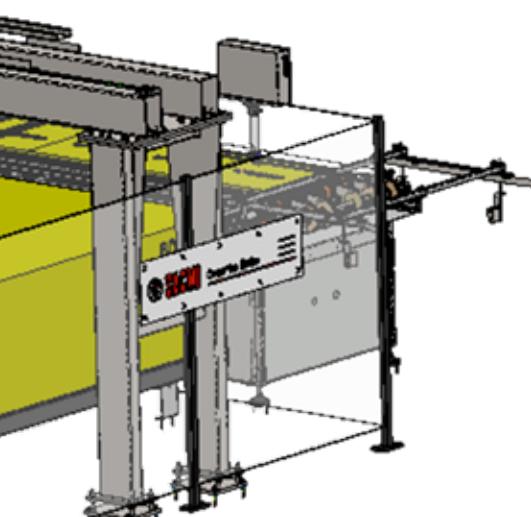
PT

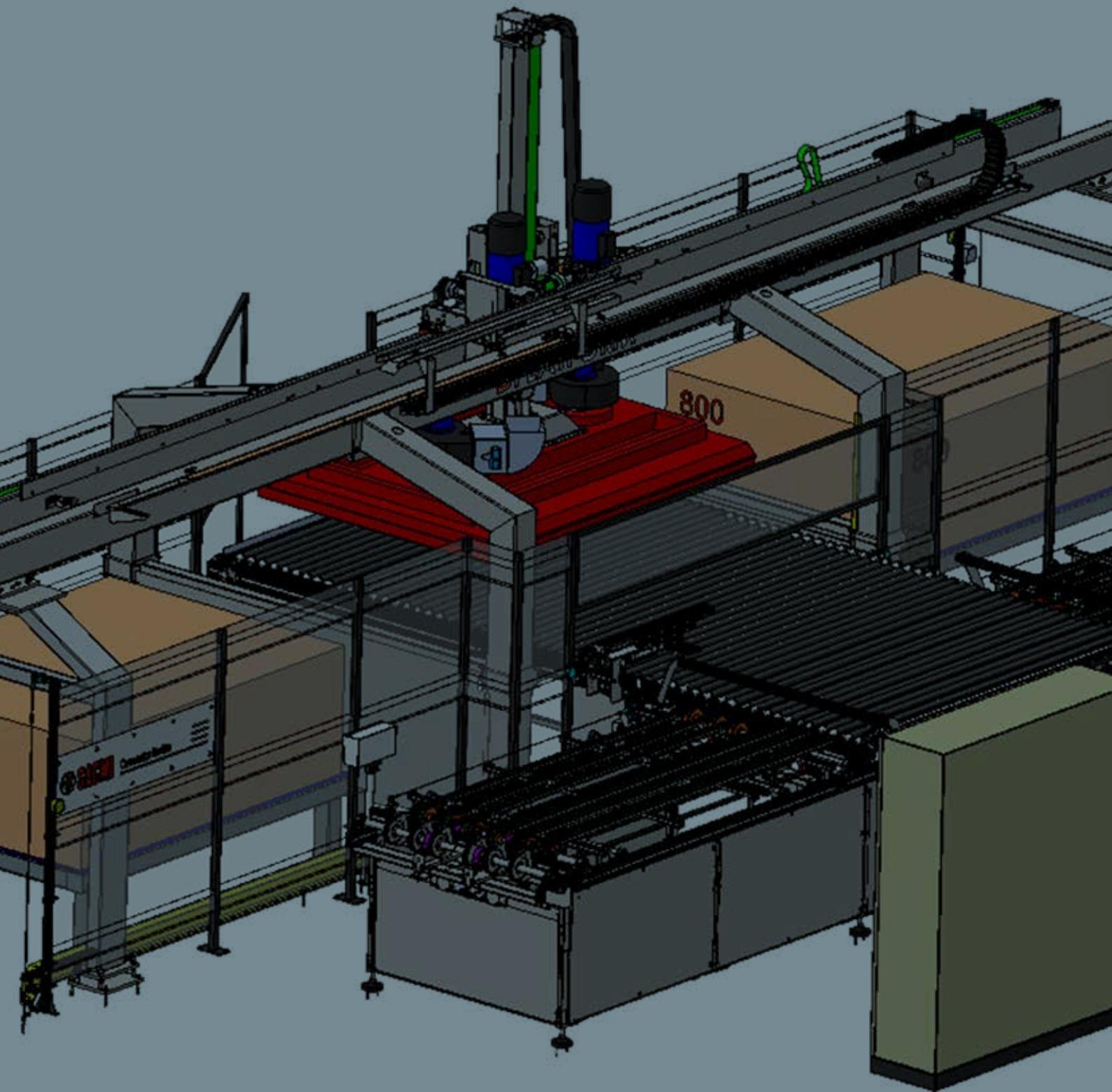
A D Platform está disponível em uma configuração de **2 (x e z) ou 3 eixos (x, y, z)** e em **simétrica** (rolos no centro, dois módulos nas laterais equipados com planos aspirantes de ventosas) ou **assimétrico** (transportador de rolos laterais).

A solução é "projetada" a partir das **dimensões reais dos paletes** em uso nas instalações do cliente, 2.100x2100, ou 2.400, 2.800, 3.200, 3.600 mm e sua modularidade (1.800, 2.400), cobrindo assim todos os tipos de layouts.

Outras personalizações, em comparação com as opções disponíveis no configurador comercial, são sempre possíveis mediante solicitação.

D-Platform "**buffer**". Nesse caso, os paletes não são extraídos e devolvidos ao armazenamento, mas a máquina atua como um "buffer" para otimizar a eficiência dos diferentes estágios da fábrica (por exemplo, para dar continuidade ao processamento do forno, compensar a eficiência média diferente dos departamentos de acabamento ou das linhas de embalagem selecionadas etc.).





New generation of hw/sw

EN

The innovative D Platform design concept focuses on maximizing component standardization to shorten lead-times and optimize **ease/uniformity of control**.

HMI and PLC are integrated on the electrical panel outside the machine and feature latest-generation **B&R software**.

Alongside simplification and an **optimized footprint** (the machine is connected to the panel via a single Powerlink cable, in addition to connection cables for the inverter-equipped machine motors and suction cup surface), users benefit from even simpler, more user-friendly control of machine **recipes** and **settings**.

The solution can be configured to load-unload platforms onto/from **automatic vehicles** (LGVs) or fork-lift trucks; here too, high levels of customization match the requested levels of automation and productivity.

Nova geração hw/sw

PT

O conceito de design inovador por trás da D Platform concentra-se na padronização máxima dos componentes para garantir prazos de entrega rápidos e a melhor **facilidade/uniformidade de gestão**.

HMI e PLC são integrados ao gabinete elétrico externo da máquina e equipados com o **software B&R** de última geração.

A simplificação e **otimização da pegada** (a máquina é conectada ao painel por meio de **um único cabo Powerlink**, bem como os cabos de conexão para os motores da máquina e o plano de ventosas equipado com inversores) andam de mãos dadas com um gerenciamento ainda mais simples e intuitivo das **receitas** e das **configurações** da máquina.

A solução pode ser configurada para carregar/descarregar paletes de **veículos automáticos** (LGVs) e de empilhadeiras, novamente com personalização máxima de acordo com os níveis reais de automação e produtividade necessários.

Versions

Versões

EN

PT

2-AXIS PLATFORM LOADERS/ UNLOADERS

EMPILHADEIRAS DE 2 EIXOS

Floor conveyor width <i>Largura do paleta do piso</i>	T2000			T1250			T750		
Lower platform parts <i>Peças baixas do paleta</i>	FF	RV	RF	FF	RV	RF	FF	RV	RF
PAN101 - 2100x2100									
PAN102 - 2400x1800									
PAN102 - 2400x1800									
PAN103 - 2800x1800									
PAN103 - 2800x2400									
PAN104 - 3200x1800									
PAN104 - 3200x2400									
PAN105 - 3600x1800									
PAN105 - 3600x2400									

: versions available in the configuration

FF: Row Former for platform loading machine

RF: Row Recovery for platform unloading machine

RV: Empties Recovery for platform unloading machine

: versões disponíveis na configuração

FF: formador de fila para máquina de carregamento de paletes

RF:recuperação de fila para máquina de descarga de paletes

RV: recuperação de vácuo para máquina de descarregamento de paletes

**3-AXIS PLATFORM LOADERS/
UNLOADERS**

EMPILHADEIRA DE 3 EIXOS LATERAIS

Floor conveyor width <i>Largura do paleta do piso</i>	T2000			T1250			T750		
Lower platform parts <i>Peças baixas do paleta</i>	FF	RV	RF	FF	RV	RF	FF	RV	RF
PAN501 - 2100x2100									
PAN502 - 2400x1800									
PAN502 - 2400x1800									
PAN503 - 2800x1800									
PAN503 - 2800x2400									
PAN504 - 3200x1800									
PAN504 - 3200x2400									
PAN505 - 3600x1800									
PAN505 - 3600x2400									

 : versions available in the configuration

FF: Row Former for platform loading machine

RF: Row Recovery for platform unloading machine

RV: Empties Recovery for platform unloading machine

 : versões disponíveis na configuração

FF: formador de fila para máquina de carregamento de paletes

RF:recuperação de fila para máquina de descarga de paletes

RV: recuperação de vácuo para máquina de descarregamento de paletes

Technical data

Dados técnicos

EN

PT

2-AXIS PLATFORM LOADERS/ UNLOADERS

EMPILHADEIRAS DE 2 EIXOS

PLATFORM LOADER/ UNLOADER TYPE Nominal measurement	Effective width SIDE A (nominal)	Effective width SIDE B (nominal)	Floor conveyor cycles (Base)	Gripper maneuvers cycles/min	Gripper maneuvers asym. machine cycles/min
TIPO DE EMPILHADEIRA Tamanho nominal	Largura útil LADO A (nominal)	Largura útil LADO B (nominal)	Ciclos do palete (Base)	Manobras da pinça ciclos/ min	Manobra de captura máquina assim. ciclos/ minuto
PAN101 - 2100X2100	2200 (2100)	2200 (2100)	13	5	4
PAN102 - 1800X2400	1850 (1800)	2500 (2400)	12	4,7	3,7
PAN102 - 2400X2400	2500 (2400)	2500 (2400)	12	4,7	3,7
PAN103 - 1800X2800	1850 (1800)	2950 (2800)	10	4,5	3,5
PAN103 - 2400X2800	2400	2800	10	4,5	3,5
PAN104 - 1800X3200	1900 (1800)	3350 (3200)	8	3,5	2,5
PAN104 - 2400X3200	2400	3200	8	3,5	2,5
PAN105 - 1800X3600	1850 (1800)	3700 (3600)	6	3	2
PAN105 - 2400X3600	2400	3600	6	3	2

**3-AXIS PLATFORM LOADERS/
UNLOADERS**

EMPILHADEIRA DE 3 EIXOS LATERAIS

PLATFORM LOADER/ UNLOADER TYPE Nominal measurement	Effective width SIDE A (nominal)	Effective width SIDE B (nominal)	Floor conveyor cycles (Base)	Gripper maneuvers cycles/min
TIPO DE EMPILHADEIRA Tamanho nominal	Largura útil LADO A (nominal)	Largura útil LADO B (nominal)	Ciclos do palete (Base)	Manobras da pinça ciclos/min
PAN501 - 2100X2100	2200 (2100)	2200 (2100)	13	4
PAN502 - 1800X2400	1850 (1800)	2500 (2400)	12	4
PAN502 - 2400X2400	2500 (2400)	2500 (2400)	12	4
PAN503 - 1800X2800	1800	2800	10	3,5
PAN503 - 2400X2800	2400	2800	10	3,5
PAN504 - 1800X3200	1900 (1800)	3350 (3200)	8	3
PAN504 - 2400X3200	2400	3200	8	3
PAN505 - 1800X3600	1800	3600	6	2,5
PAN505 - 2400X3600	2400	3600	6	2,5

D BOX

AUTOMATIC ROLLER STORAGE BOX
LOADING-UNLOADING MACHINE.
HARD-WEARING, HIGH-PERFORMANCE,
HIGH-TECH

COMPLETE

DBox is available in various configurations, in versions for tiles or slabs up to 20 mm thick

HIGH PERFORMANCE

Each solution is configured to maximize speed while safeguarding product quality and integrity

SMOOTH INTEGRATION

From choice of box to machine design, up to 'pairing' with the LGV, SACMI D Box provides an integrated response to your storage needs

A LINHA COMPLETA DE SOLUÇÕES SACMI
PARA CARGA E DESCARGA DE CAIXAS DE
ARMAZENAMENTO

COMPLETA

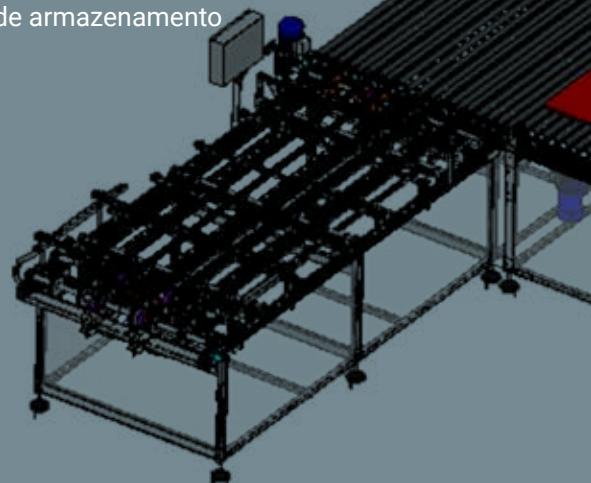
O D-Box está disponível em diferentes configurações, tanto na versão para ladrilhos quanto para placas e com espessuras de até 20 mm

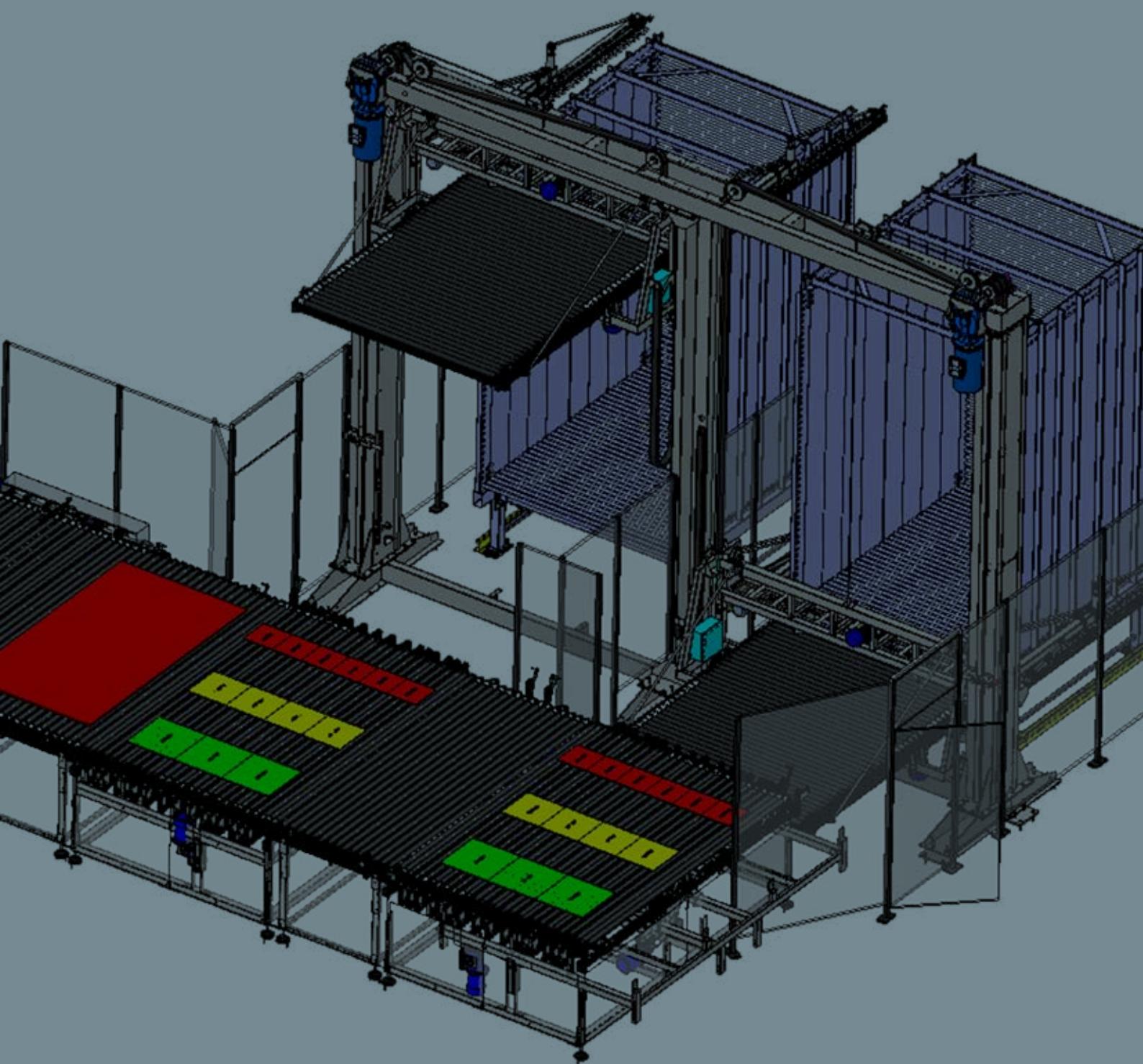
DESEMPENHO

Cada solução é configurada para atingir a velocidade máxima e, ao mesmo tempo, proteger a qualidade e a integridade do produto

INTEGRADA

Desde a escolha da caixa até o design da máquina, passando pelo "acoplamento" com o veículo LGV, o D Box é a resposta integrada da SACMI para suas necessidades de armazenamento





High-performant, gently storage

EN

D Box completes the SACMI storage solutions range. Available in two 'families' – **tile** version and **slab** version – it lets manufacturers manage different sizes and thicknesses up to 20 mm, meeting every market requirement.

The solution is specifically configured to meet the storage needs of **unfired products** (after glazing and before the kiln, through the dryer stage).

All movements – roller conveyor, belts, lifting, insertion in the box – have been designed to maximize **performance** while safeguarding **product quality and integrity**.

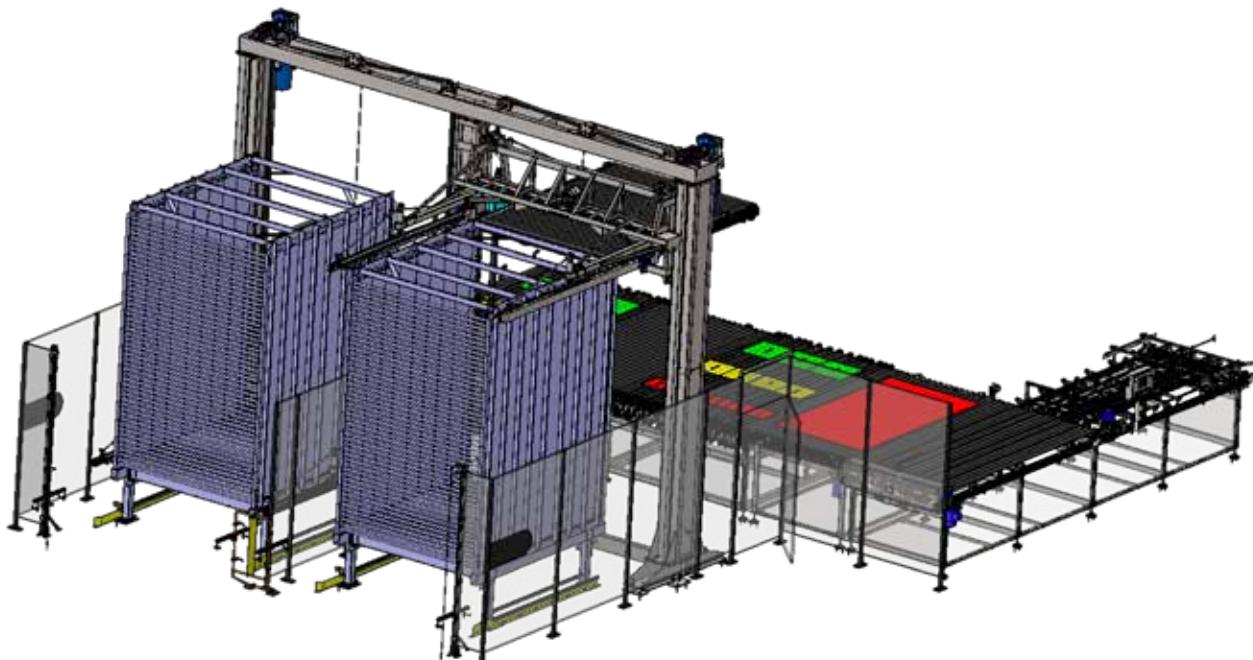
Armazenamento delicado e de alto desempenho

PT

O D Box completa a família de soluções SACMI para o gerenciamento do armazenamento. Oferecido em duas famílias - versão para **azulejos**, versão para **ladrilhos** - permite que você manuseie diferentes formatos e espessuras de até 20 mm, atendendo a todas as exigências do mercado.

A proposta é configurada especificamente para atender às necessidades de armazenamento do **produto bruto** (após a esmaltação e antes do forno, por meio do secador).

Todos os movimentos - transportador de rolos, correias, elevação, inserção na caixa - são projetados para garantir o melhor **desempenho** e, ao mesmo tempo, proteger a **qualidade e integridade do produto**.



Quicker, simpler settings

EN

The process includes formation of the row, transit via roller conveyor to the holding area and transfer onto the loading top via rollers and belts. Then comes lifting and **insertion into the box shelves** (cantilevered design for the tile version, load-bearing structure for the slab version).

Spindles rotate the rollers to aid product flow into the shelves (vice versa when unloading). **Speeds** vary according to the selected configuration and the type of product to be stored and may be as high as 3 cycles per minute.

Advanced HW/SW and a new **graphic interface** make machine settings/control easier for the worker.

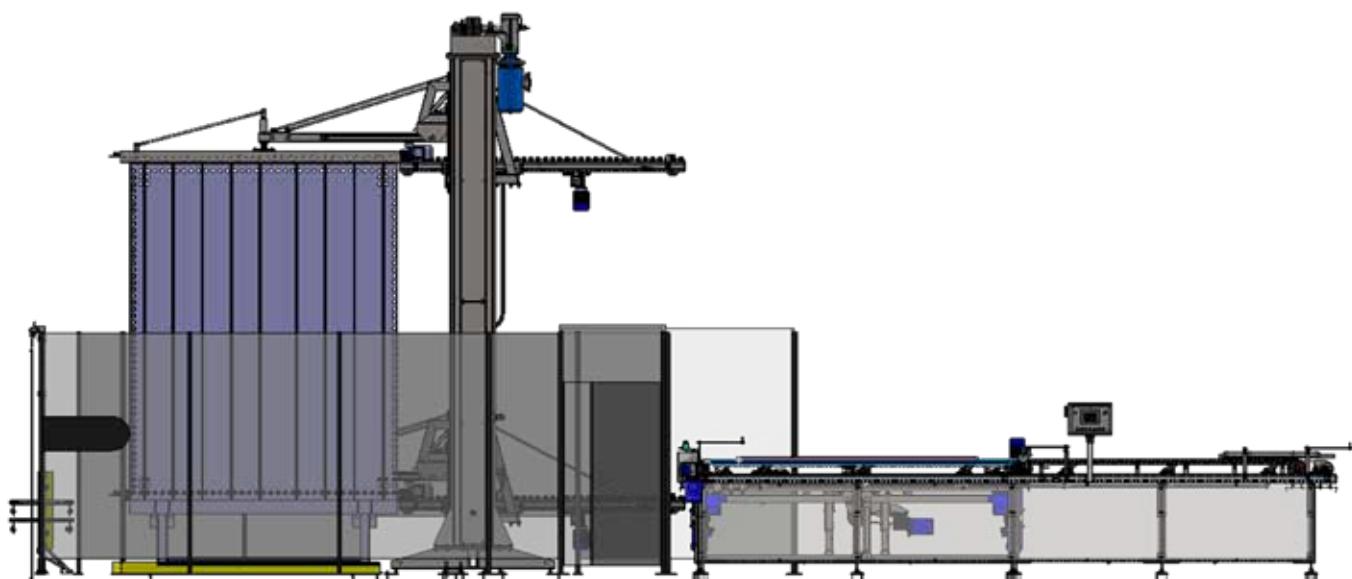
Gerenciamento rápido e fácil das configurações

PT

O processo inclui a formação da fila, o trânsito pelo transportador de roletes na área de estacionamento e o manuseio na plataforma de carregamento por rolos e correias. O levantamento e a **inserção nos planos da caixa** (em balanço na solução de ladrilho, com estrutura de suporte na versão para placas).

Os **fusos** apropriados giram os rolos para facilitar o deslizamento do produto dentro do plano de carga (e vice-versa na descarga). As **velocidades** variam de acordo com a configuração escolhida e o tipo de produto a ser armazenado, podendo chegar a **3 ciclos por minuto**.

O **HW/SW evoluído** e a nova **interface gráfica** facilitam a configuração e a operação da máquina pelo operador.



An integrated line, from box to LGV

EN

The configurator starts with the **choice of box**, offering **14 options in total**, 8 for tiles and 6 for slabs. An extensive selection of sizes (to cover the variety of thicknesses and dimensions) is combined with a **single machine structure** and standardized electrical-mechanical components to maximize reliability and usability, and shorten lead-times.

D Box is available in both a '**counterweighted**' version (a metal counterweight on the opposite side of the machine offsets the moment of the material being lifted) or a **balanced** version (a single central motor alternately lifts the two roller conveyors).

In all **tile** configurations, **side A** (inlet) is **2020 mm**, while leading edges of both **2020** and **2690 mm** are available for **slabs**. The **number of shelves** (from 35 to 64), the **size of the rollers** (dependent on the thickness to be handled) and the **effective depth**, in the range 2375-2775 mm (tiles) and 3240-4040 mm (slabs), may all vary depending on the chosen configuration.

The broad choice available in the configurator **maximizes storage efficiency** according to the customer's product types (for example, for slab solutions, the 1200x2800 mm fired formats, 1800x3200, 1600x3200, 1800x3600 mm formats and relative sub-sizes or their compositions).

In the tile solution, the floor unit is available in

A linha integrada, desde a caixa até o LGV

PT

O configurador começa com a **escolha da caixa**, **14 opções no total**, 8 para ladrilhos e 6 para placas. A ampla variedade de tamanhos, para cobrir a variedade de espessuras e formatos, corresponde a uma **estrutura única** de máquina padronizada e componentes eletromecânicos, na direção da máxima confiabilidade, usabilidade e redução do tempo de entrega.

O D Box está disponível nas versões "**contrapeso**" (um contrapeso metálico no lado oposto da máquina compensa o esforço do material que está sendo levantado) ou **balanceado** (um único motor central levanta alternadamente os dois transportadores de rolos).

Em todas as configurações para **ladrilhos**, o **lado A** (entrada) é de **2.020 mm**, e para **placas** está disponível a dianteira de **2.020** e a dianteira de **2.690 mm**. Para variar, dependendo da configuração escolhida, está o **número de planos** (de 35 a 64), o **tamanho dos rolos** (dependendo das espessuras a serem manuseadas) e a **profundidade útil**, na faixa de 2.375-2.775 (ladrilhos) e 3.240-4.040 mm (placas).

A ampla escolha disponível no configurador possibilita **maximizar a eficiência do armazenamento** de acordo com o tipo de produção do cliente (por exemplo, em soluções de placas, tamanhos 1.200x2.800 mm cozidos, 1.800x3200, 1.600x3.200, 1.800x3600 mm e modularidade relacionada ou composições de subformatos). Na solução de ladrilhos, a parte do piso está

different versions:

- **Lateral** type (lateral feed with respect to the machine)
- **TAU** type (central feed with respect to the machine)
- **XS** type (lateral feed but rotated by 90°)

All slab versions are configured for lateral feed. Each type of machine can be associated with a **different ground-fixed conveyor composition** as per the most common market standards.

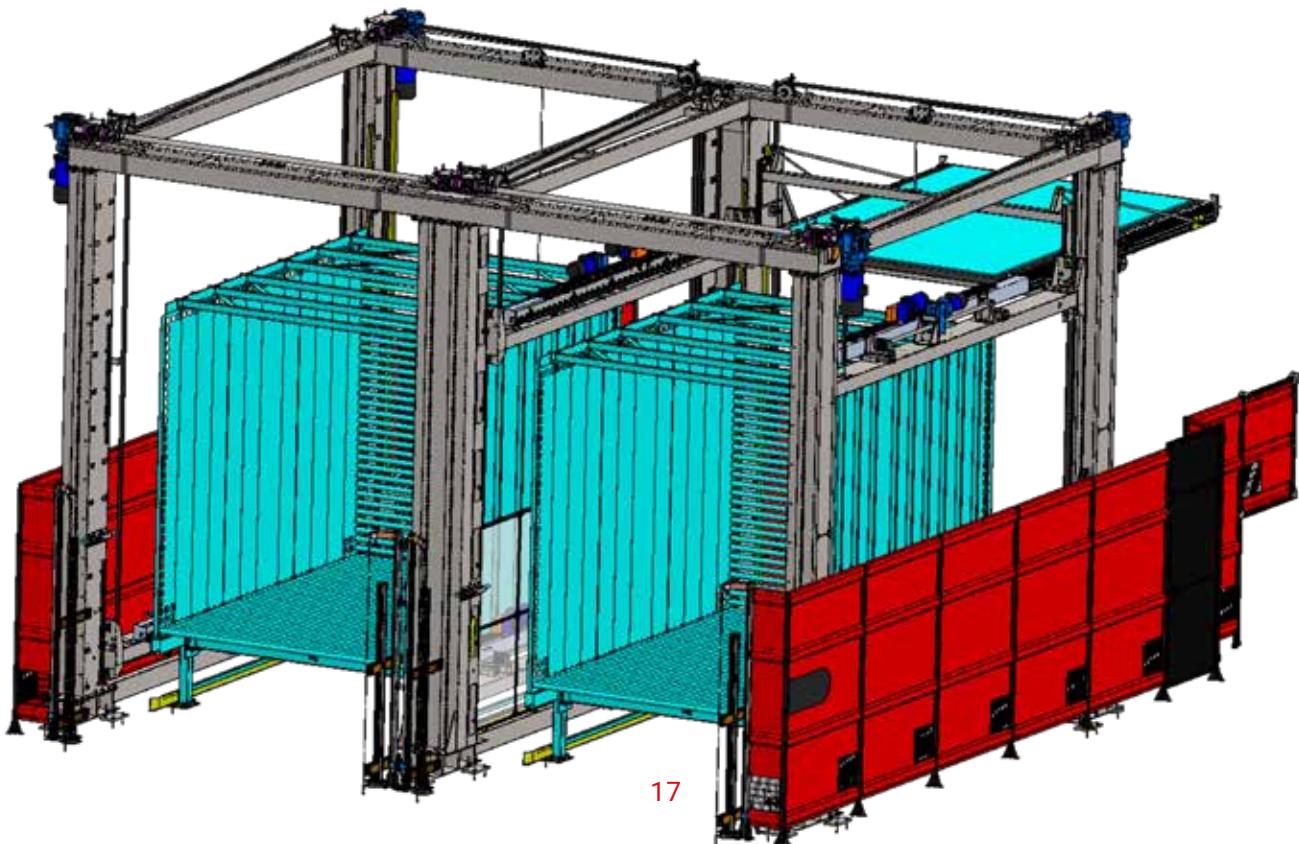
In addition to the versions available on the configurator, further customization is always possible to meet customers' needs and the **specific characteristics of the product** to be stored. This proposal is part of the "**SACMI integrated line**", which associates each specific solution (box, rollers, machine) with the relative **LGV** type suitable for transporting the box.

disponível em diferentes versões:

- Tipo **lateral** (alimentação lateral da máquina)
- Tipo **TAU** (alimentação central da máquina)
- Tipo **XS** (alimentação lateral, mas girada em 90°)

Todas as versões de placas são configuradas para alimentação lateral. Cada tipo de máquina pode ser associado a uma **diferente composição do palete no piso**, de acordo com os padrões mais comuns no mercado.

Outras personalizações, além das versões disponíveis no configurador, são sempre possíveis de acordo com os requisitos do cliente e as **características específicas do produto** a ser armazenado. A proposta faz parte da "**linha integrada SACMI**", associando a cada solução específica (caixa, rolos, máquina) também o tipo relevante de **LGV** adequado para apoiar o transporte da caixa.



Versions

Versões

EN

PT

BOX LOADER/UNLOADER FOR TILES

C/S CAIXA PARA LADRILHOS

	Floor conveyor width <i>Largura do palete do piso</i>	T2000			T1500			T1250			T750		
Machine <i>Máquina</i>	Platform lower parts <i>Peças baixas do palete</i>	FF	RV	RF	FF	RV	RF	FF	RV	RF	FF	RV	RF
BCS101 (Side A=2020) (Lado A=2020)	Lateral (B=2375)												
	TAU (B=2375)												
	XS (B=2375)												
BCS101 (Side A=2020) (Lado A=2020)	Lateral (B=2775)												
	TAU (B=2775)												
	XS (B=2775)												

 : versions available in the configuration

FF: Row Former for platform loading machine

RF: Row Recovery for platform unloading machine

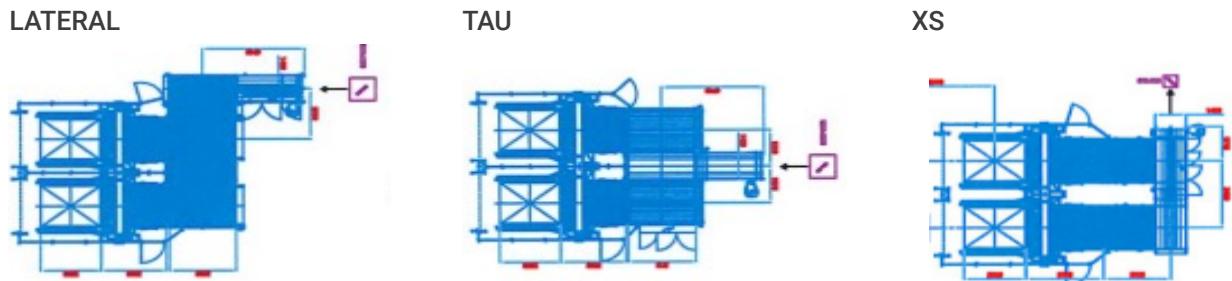
RV: Empties Recovery for platform unloading machine

 : versões disponíveis na configuração

FF: formador de fila para máquina de carregamento de paletes

RF:recuperação de fila para máquina de descarga de paletes

RV:recuperação de vácuo para máquina de descarregamento de paletes



BOX LOADER/UNLOADER FOR SLABS

C/S CAIXA PARA PLACAS

	Floor conveyor width <i>Largura do palete do piso</i>	T2000 (B=3240)			T2000 (B=3640)			T2000 (B=4040)			T750 T1250 - 1500		
Máquina	Platform lower parts <i>Peças baixas do paleta</i>	FF	RV	RF	FF	RV	RF	FF	RV	RF	FF	RV	RF
BCS201	Lateral (A = 2020)												
	Lateral (A = 2690)												
BCS202	Lateral (A = 2020)												
	Lateral (A = 2690)												
BCS203	Lateral (A = 2020)												
	Lateral (A = 2690)												

: versions available in the configuration

FF: Row Former for platform loading machine

RF: Row Recovery for platform unloading machine

RV: Empties Recovery for platform unloading machine

: versões disponíveis na configuração

FF: formador de fila para máquina de carregamento de paletes

RF: recuperação de fila para máquina de descarga de paletes

RV: recuperação de vácuo para máquina de descarregamento de paletes

Technical characteristics

Dados técnicos

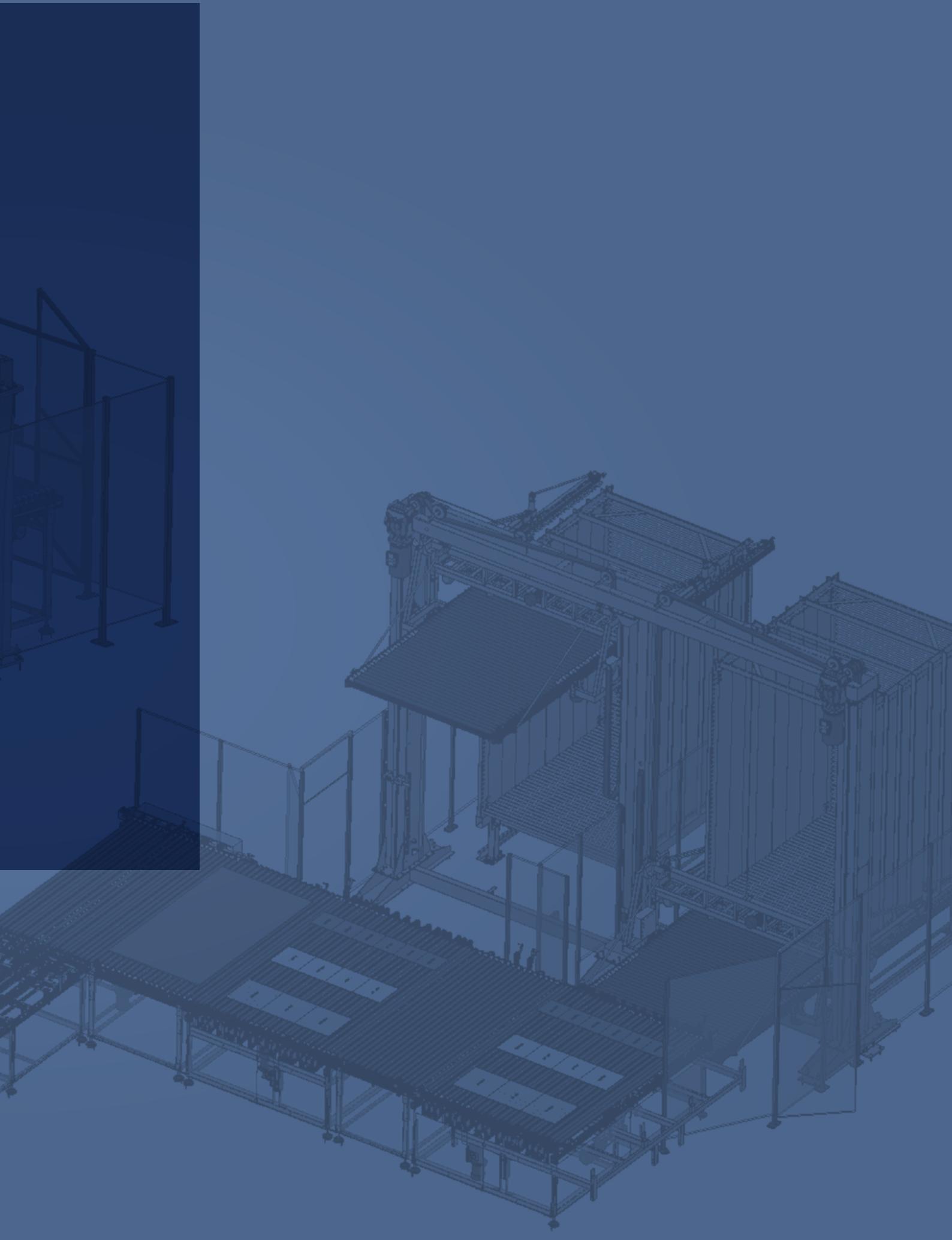
EN

PT

Box Types ABOVE GROUND	Physical effective width (nominal)	Physical effective depth (nominal)	Max. tile thickness
Tipos de caixa FORA DA TERRA	Largura física útil (nominal)	Profundidade física útil (nominal)	Sp.máx ladrilho
UBO10180800 - 64-shelf roller box 2020x2375 roller 25x0.8 mm UBO10180800 - Caixa de rolos de 64 planos 2020x2375 rolo 25x0,8 mm	2120 (2020)	2400 (2375)	12
UBO10280800 - 55-shelf roller box 2020x2775 roller 25x0.8 mm UBO10280800 - Caixa de rolos de 55 planos 2020x2775 rolo 25x0,8 mm	2120 (2020)	2775	12
UBO10380800 - 66-shelf roller box 2020x2775 roller 25x0.8 mm UBO10380800 - Caixa de rolos de 66 planos 2020x2775 rolo 25x0,8 mm	2120 (2020)	2775	12
UBO10480800 - 64-shelf roller box 2020x2375 roller 28x0.8 mm UBO10480800 - Caixa de rolos de 64 planos 2020x2375 rolo 28x0,8 mm	2120 (2020)	2400 (2375)	12
UBO10580800 - 60-shelf roller box 2020x2775 roller 28x0.8 mm UBO10580800 - Caixa de rolos de 60 planos 2020x2775 rolo 28x0,8 mm	2120 (2020)	2775	12
UBO10680800 - 55-shelf roller box 2020x2375 roller 28x0.8 mm UBO10680800 - Caixa de rolos de 55 planos 2020x2375 rolo 28x0,8 mm	2120 (2020)	2400 (2375)	20
UBO10780800 - 55-shelf roller box 2020x2775 roller 28x0.8 mm UBO10780800 - Caixa de rolos de 55 planos 2020x2775 rolo 28x0,8 mm	2120 (2020)	2775	20
UBO10880800 - 50-shelf roller box 2020x2775 roller 30x1 mm UBO10880800 - Caixa de rolos de 50 planos 2020x2775 rolo 30x1 mm	2120 (2020)	2775	20
UBO20180800 - 40-shelf roller box 2020x3240 roller 54x1 mm UBO20180800 - Caixa de rolos de 40 planos 2020x3240 rolo 54x1 mm	2120 (2020)	3294 (3240)	20
UBO20280800 - 35-shelf roller box 2020x3640 roller 54x1 mm UBO20280800 - Caixa de rolos de 35 planos 2020x3640 rolo 54x1 mm	2120 (2020)	3734 (3640)	20
UBO20380800 - 40-shelf roller box 2690x3240 roller 54x1 mm UBO20380800 - Caixa de rolos de 40 planos 2690x3240 rolo 54x1 mm	2790 (2690)	3294 (3240)	20
UBO20480800 - 35-shelf roller box 2690x3640 roller 54x1 mm UBO20480800 - Caixa de rolos de 35 planos 2690x3640 rolo 54x1 mm	2790 (2690)	3734 (3640)	20
UBO20580800 - 30-shelf roller box 2690x4040 roller 54x1 mm UBO20580800 - Caixa de rolos de 30 planos 2690x4040 rolo 54x1 mm	2790 (2690)	4064 (4040)	20
UBO20680800 - 35-shelf roller box 2690x4040 roller 54x1 mm UBO20680800 - Caixa de rolos de 35 planos 2690x4040 rolo 54x1 mm	2790 (2690)	4064 (4040)	20

Ref. Machine	Floor conveyor cycles lateral TAU version	Floor conveyor cycles xs version	Elevator cycles Counter-weighted machine	Elevator cycles Balanced machine	LGV TYPE		
Máquina de referência	Ciclos palete versão lateral- tau	Ciclos palete versão xs	Ciclos elevador máquina contrapesada	Ciclos elevador máquina balanceada	TIPO LGV		
BCS101	12	13	3	2,8	GT8500	GT10000	GT15000
BCS102	10	13	3	2,8	-	GT10000	GT15000
BCS102	10	13	3	2,8	-	-	GT15000
BCS101	12	13	3	2,8	-	GT10000	GT15000
BCS102	10	13	3	2,8	-	GT10000	GT15000
BCS101	12	13	3	2,8	-	GT10000	GT15000
BCS102	10	13	3	2,8	-	GT10000	GT15000
BCS102	10	13	3	2,8	-	GT10000	GT15000
BCS201	8	-	2	-	-	-	GT15000
BCS202	6	-	2	-	-	-	GT15000
BCS201	8	-	2	-	-	-	GT15000
BCS202	6	-	2	-	-	-	GT15000
BCS203	4	-	2	-	-	-	GT15000
BCS203	4	-	2	-	-	-	GT15000





EN PT

A SACMI reserva-se o direito de fazer alterações sem aviso prévio/30.09.2024
SACMI reserves the right to introduce changes without notice / 30.09.2024



WWW.SACMI.COM