

D PLATFORM – D BOX

Automatic platform and box storage machines

Máquinas automáticas de almacenamiento de bancos y cajas.

D Platform



D Box



SACMI

ENDLESS INNOVATION SINCE 1919

D PLATFORM

D PLATFORM IS THE LATEST SACMI SOLUTION FOR AUTOMATIC LOADING-UNLOADING OF PLATFORMS.

D PLATFORM ES LA NUEVA SOLUCIÓN DE SACMI PARA LA CARGA Y DESCARGA AUTOMÁTICAS DE BANCOS.

FAST

Guaranteed reliability and performance, up to 5 cycles per minute* for products up to 20 mm thick.

RÁPIDA

Fiabilidad y rendimiento garantizados hasta 5 ciclos por minuto*, para formatos de hasta 20 mm de grosor.

CUSTOMIZABLE

Various options are available depending on platform dimensions and the required loading solution (symmetrical, lateral), thus covering all layout types.

PERSONALIZABLE

Existen varias opciones en función del tamaño de los bancos y de la solución de carga real requerida (simétrica, lateral), cubriendo así todo tipo de disposiciones.

DIGITAL

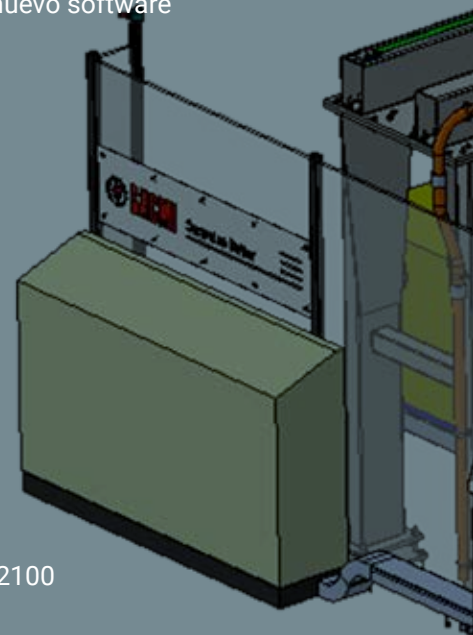
Simplified settings and control thanks to an external electrical panel with integrated HMI+PLC and cutting-edge B&R software.

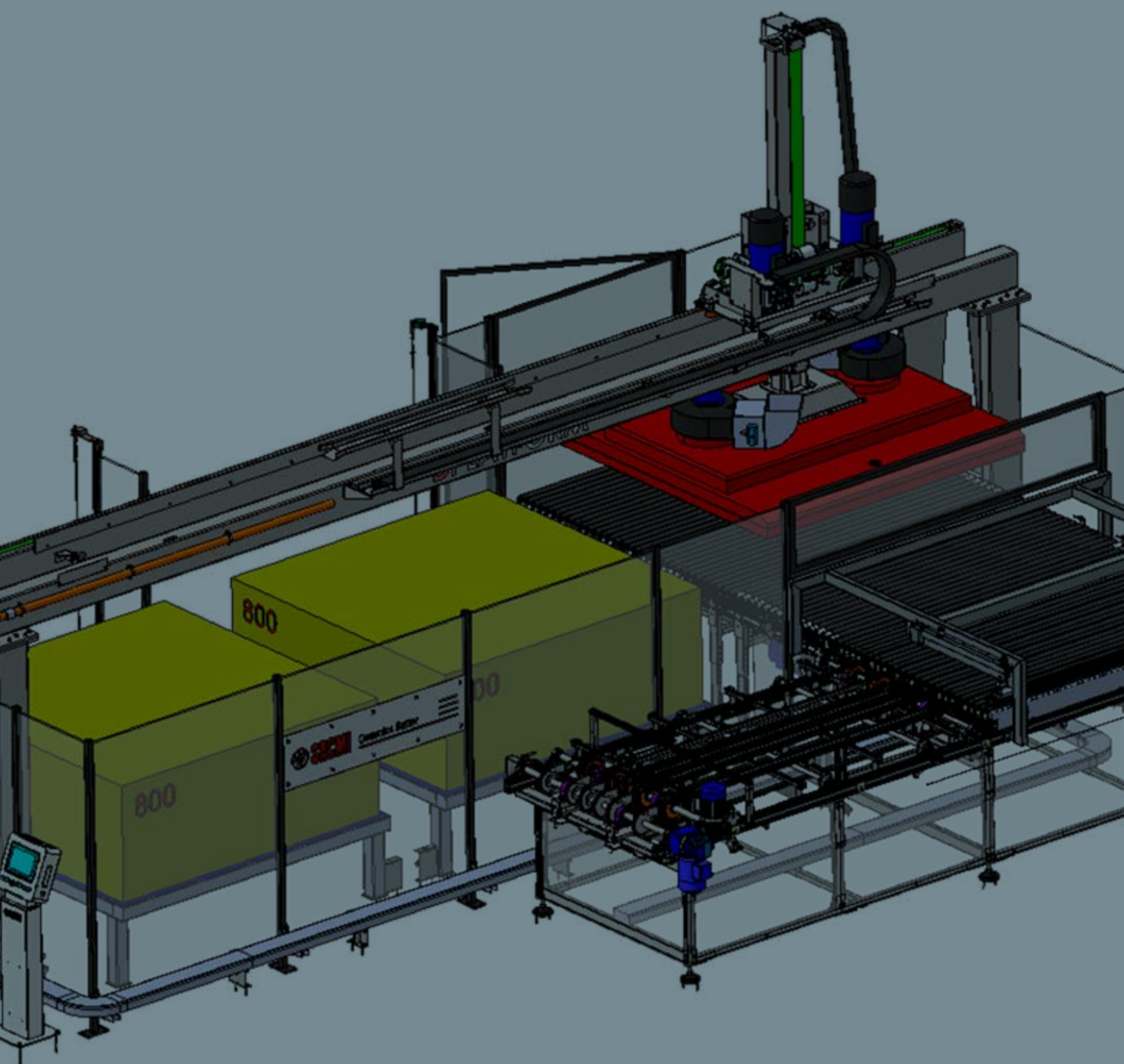
DIGITAL

Configuración y gestión simplificadas gracias al panel eléctrico externo con HMI+PLC integrado y el nuevo software B&R.

*model PAN101 2100x2100

* modelo PAN101 2100x2100





High-speed, up to 5 cycle/min

EN

The SACMI-designed D Platform loads and unloads the platforms containing the **fired product** stacks.

This operation typically takes place at the kiln exit, before the sorting and packaging line and/or inside finishing departments (squaring, lapping, grinding lines): it works as both storage and as a buffer to optimize the various firing, finishing, sorting and packaging processes.

D Platform is designed to perform up to **5 cycles per minute (thickness up to 20 mm)** depending on the selected configuration. Optional kits provide even higher speeds should production needs so require.

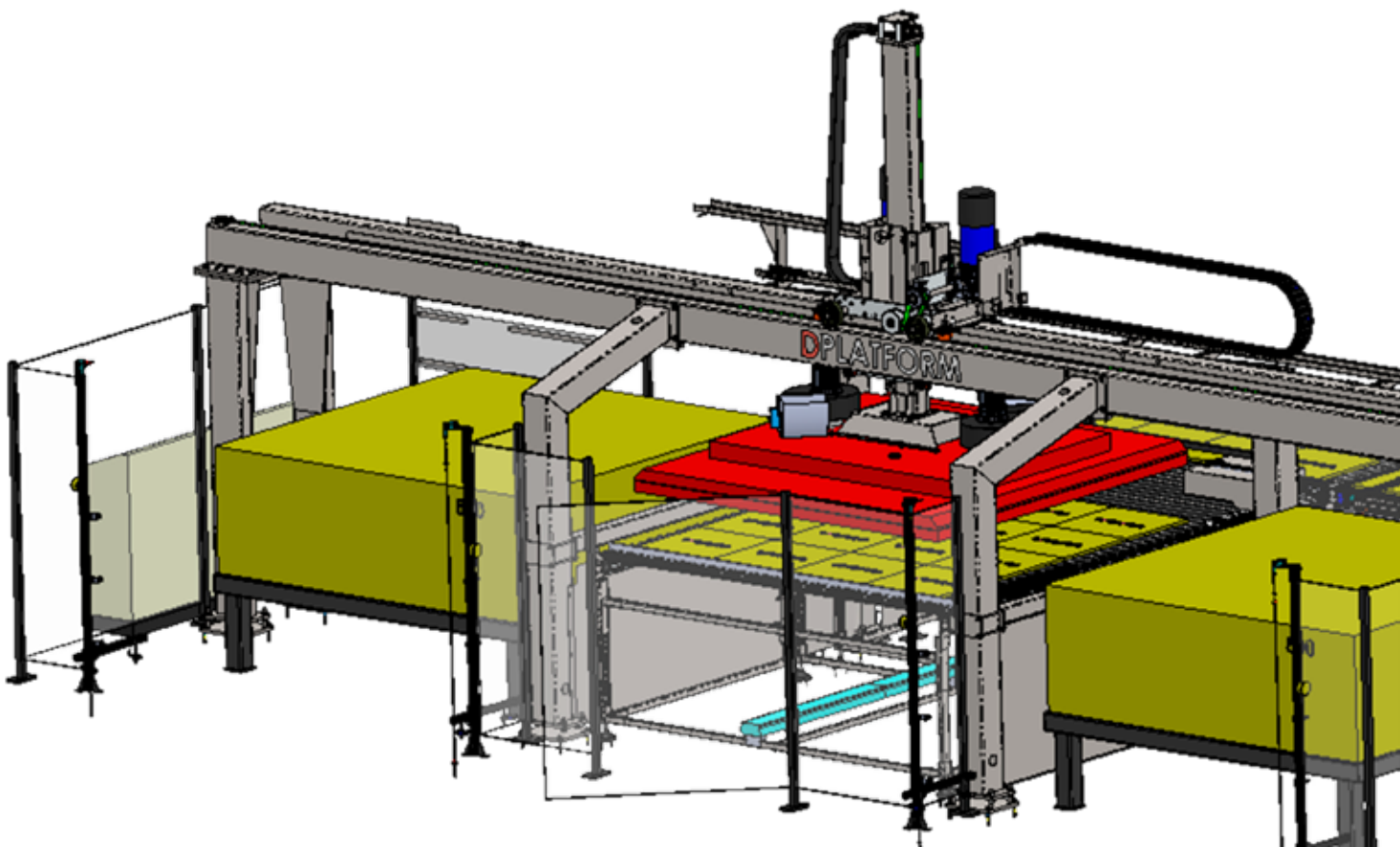
Alta velocidad hasta 5 ciclos/min

ES

D Platform es la solución de SACMI para la carga y descarga de bancos que contienen **productos cocinados**.

Esta operación suele realizarse a la salida del horno, antes de la línea de elección y envasado y/o dentro de los departamentos de acabado (líneas de escuadrado, lapeado, ajuste), ya sea en función de los almacenamientos, ya sea como tope para optimizar los distintos procesos (cocción, acabado, elección y envasado).

D Platform está diseñada para funcionar hasta **5 ciclos por minuto (espesor de hasta 20 mm)**, dependiendo de la configuración elegida. Existen kits opcionales para alcanzar velocidades aún mayores, en función de los requisitos de producción.



Maximum configurability

EN

D Platform is available in a **2-axis (x and z) or 3-axis (x, y, z)** configuration. It's also available in both **symmetrical** (rollers centered, two lateral modules with a suction cup surface) and **asymmetrical** (lateral roller conveyor) configurations.

The solution is designed to match the actual **size of the platforms** used by the customer: 2100x2100, or 2400, 2800, 3200, 3600 mm and relative sub-sizes (1800, 2400), covering every possible layout.

Further customization, beyond the choices available on the configurator, is available on request.

DPlatform **buffer**. Here, platforms are not extracted and returned to storage: instead, the machine acts as a buffer to optimize efficiency during the different stages of production (e.g. to ensure continuity of kiln processes, to compensate for the different average efficiency of the finishing departments or sorting-packaging lines, etc.).

Máxima configurabilidad

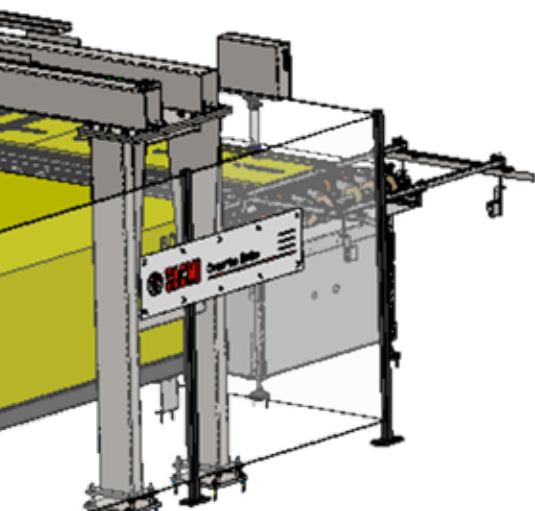
ES

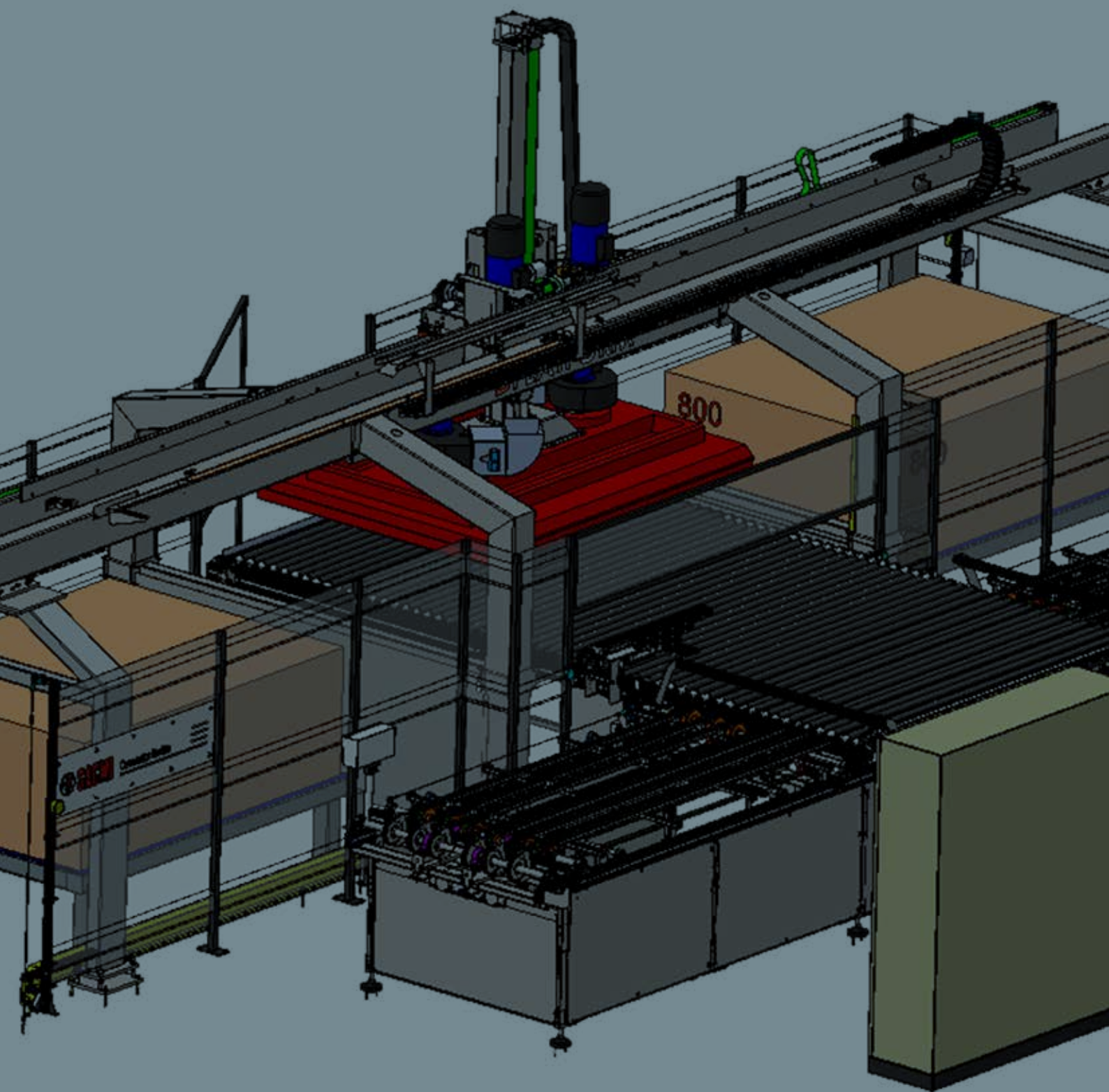
D Platform está disponible en configuración **2 (x y z) o 3 ejes (x, y, z)** y en configuración **simétrica** (rodillos en el centro, dos módulos laterales equipados con un plano aspirante de ventosas) o **asimétrica** (rodillos laterales).

La solución se "diseña" a partir de las dimensiones reales **de los bancos** en uso en las instalaciones del cliente, 2.100x2100, o 2.400, 2.800, 3.200, 3.600 mm y su modularidad (1.800, 2.400), cubriendo así todo tipo de disposiciones.

Además de las opciones disponibles en el configurador comercial, siempre es posible solicitar otras personalizaciones.

D-Platform **"buffer"**. En este caso, los bancos no se extraen y se devuelven al almacén, sino que la máquina actúa como "pulmón" para optimizar la eficacia de las distintas fases de la planta (por ejemplo, para dar continuidad al procesamiento del horno, compensar la distinta eficacia media de los departamentos de acabado o de las líneas de envasado seleccionadas, etc.).





New generation of hw/sw

Nueva generación hw/sw

EN

The innovative D Platform design concept focuses on maximizing component standardization to shorten lead-times and optimize **ease/uniformity of control**.

HMI and PLC are integrated on the electrical panel outside the machine and feature latest-generation **B&R software**.

Alongside simplification and an **optimized footprint** (the machine is connected to the panel via a single Powerlink cable, in addition to connection cables for the inverter-equipped machine motors and suction cup surface), users benefit from even simpler, more user-friendly control of machine **recipes** and **settings**.

The solution can be configured to load-unload platforms onto/from **automatic vehicles** (LGVs) or fork-lift trucks; here too, high levels of customization match the requested levels of automation and productivity.

ES

El innovador concepto de diseño de D Platform se centra en la máxima estandarización de los componentes para garantizar lead-time rápido y la mejor **facilidad/uniformidad de gestión**.

HMI y PLC están integrados en el panel eléctrico externo de la máquina y equipados con **software B&R de última generación**.

La simplificación y la **optimización del footprint** (la máquina se conecta al panel a través de **un único cable Powerlink**, así como los cables de conexión de los motores de la máquina y de la plano de ventosas equipada con inversores) van de la mano de una gestión aún más sencilla e intuitiva de las **recetas** y de los **ajustes** de la máquina.

La solución puede configurarse tanto para la carga/descarga de bancos desde **vehículos automatizados** (LGV) como desde carretillas elevadoras, de nuevo con la máxima personalización según los niveles reales de automatización y productividad requeridos.

Versions

Versiones



2-AXIS PLATFORM LOADERS/ UNLOADERS

PLATAFORMAS 2 EJES

Floor conveyor width <i>Ancho bancada de suelo</i>	T2000			T1250			T750		
Lower platform parts <i>Piezas bajas bancos</i>	FF	RV	RF	FF	RV	RF	FF	RV	RF
PAN101 - 2100x2100									
PAN102 - 2400x1800									
PAN102 - 2400x1800									
PAN103 - 2800x1800									
PAN103 - 2800x2400									
PAN104 - 3200x1800									
PAN104 - 3200x2400									
PAN105 - 3600x1800									
PAN105 - 3600x2400									



: versions available in the configuration

FF: Row Former for platform loading machine

RF: Row Recovery for platform unloading machine

RV: Empties Recovery for platform unloading machine



: versiones disponibles en la configuración

FF: Formadora hilera para máquina de carga de bancos

RF: Recuperación hilera para máquina de descarga de bancos

RV: Recuperación vacíos para máquina de descarga de bancos

3-AXIS PLATFORM LOADERS/ UNLOADERS

PLATAFORMAS 3 EJES LATERALES

Floor conveyor width <i>Ancho bancada de suelo</i>	T2000			T1250			T750		
Lower platform parts <i>Piezas bajas bancos</i>	FF	RV	RF	FF	RV	RF	FF	RV	RF
PAN501 - 2100x2100									
PAN502 - 2400x1800									
PAN502 - 2400x1800									
PAN503 - 2800x1800									
PAN503 - 2800x2400									
PAN504 - 3200x1800									
PAN504 - 3200x2400									
PAN505 - 3600x1800									
PAN505 - 3600x2400									

 : versions available in the configuration

FF: Row Former for platform loading machine

RF: Row Recovery for platform unloading machine

RV: Empties Recovery for platform unloading machine

 : versiones disponibles en la configuración

FF: Formadora hilera para máquina de carga de bancos

RF: Recuperación hilera para máquina de descarga de bancos

RV: Recuperación vacíos para máquina de descarga de bancos

Technical data

Datos técnicos



2-AXIS PLATFORM LOADERS/ UNLOADERS

PLATAFORMAS 2 EJES

PLATFORM LOADER/ UNLOADER TYPE Nominal measurement <i>TIPO PLATAFORMA Tamaño nominal</i>	Effective width SIDE A (nominal) <i>Anchura útil LADO A (nominal)</i>	Effective width SIDE B (nominal) <i>Anchura útil LADO B (nominal)</i>	Floor conveyor cycles (Base) <i>Ciclos bancada (Base)</i>	Gripper maneuvers cycles/min <i>Maniobras pinza ciclos/ min</i>	Gripper maneuvers asym. machine cycles/min <i>Maniobras pinza máquina asím. ciclos/min</i>
PAN101 - 2100X2100	2200 (2100)	2200 (2100)	13	5	4
PAN102 - 1800X2400	1850 (1800)	2500 (2400)	12	4,7	3,7
PAN102 - 2400X2400	2500 (2400)	2500 (2400)	12	4,7	3,7
PAN103 - 1800X2800	1850 (1800)	2950 (2800)	10	4,5	3,5
PAN103 - 2400X2800	2400	2800	10	4,5	3,5
PAN104 - 1800X3200	1900 (1800)	3350 (3200)	8	3,5	2,5
PAN104 - 2400X3200	2400	3200	8	3,5	2,5
PAN105 - 1800X3600	1850 (1800)	3700 (3600)	6	3	2
PAN105 - 2400X3600	2400	3600	6	3	2

**3-AXIS PLATFORM LOADERS/
UNLOADERS**
PLATAFORMAS 3 EJES LATERALES

PLATFORM LOADER/ UNLOADER TYPE Nominal measurement	Effective width SIDE A (nominal)	Effective width SIDE B (nominal)	Floor conveyor cycles (Base)	Gripper maneuvers cycles/min
TIPO PLATAFORMA Tamaño nominal	Ancho útil LADO A (nominal)	Anchura útil LADO B (nominal)	Ciclos bancada (Base)	Maniobras pinza ciclos/min
PAN501 - 2100X2100	2200 (2100)	2200 (2100)	13	4
PAN502 - 1800X2400	1850 (1800)	2500 (2400)	12	4
PAN502 - 2400X2400	2500 (2400)	2500 (2400)	12	4
PAN503 - 1800X2800	1800	2800	10	3,5
PAN503 - 2400X2800	2400	2800	10	3,5
PAN504 - 1800X3200	1900 (1800)	3350 (3200)	8	3
PAN504 - 2400X3200	2400	3200	8	3
PAN505 - 1800X3600	1800	3600	6	2,5
PAN505 - 2400X3600	2400	3600	6	2,5



AUTOMATIC ROLLER STORAGE BOX
LOADING-UNLOADING MACHINE.
HARD-WEARING, HIGH-PERFORMANCE,
HIGH-TECH

COMPLETE

DBox is available in various configurations, in versions for tiles or slabs up to 20 mm thick

HIGH PERFORMANCE

Each solution is configured to maximize speed while safeguarding product quality and integrity

SMOOTH INTEGRATION

From choice of box to machine design, up to 'pairing' with the LGV, SACMI D Box provides an integrated response to your storage needs

LA GAMA COMPLETA DE SOLUCIONES SACMI
PARA LA CARGA-DESCARGA DE CAJAS DE
ALMACENAMIENTO

COMPLETA

D-Box está disponible en diferentes configuraciones, tanto en versión para baldosas como losa y espesores de hasta 20 mm

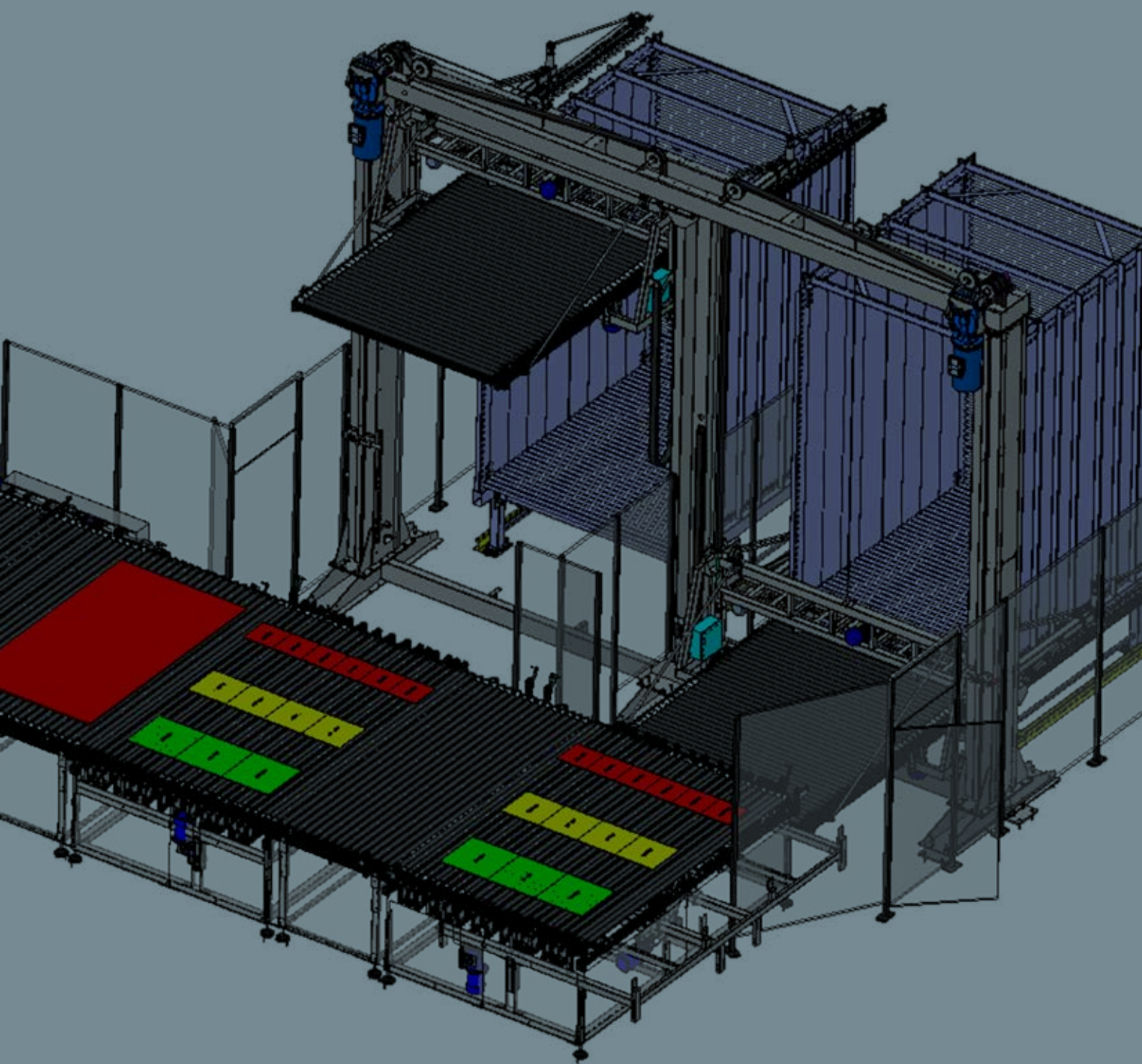
EFICIENTE

Cada solución está configurada para alcanzar la máxima velocidad, salvaguardando al mismo tiempo la calidad y la integridad del producto

INTEGRADA

Desde la elección de la caja hasta el diseño de la máquina, pasando por el "acoplamiento" con el LGV, D Box es la respuesta integrada de SACMI a tus necesidades de almacenamiento





High-performant, gently storage

EN

D Box completes the SACMI storage solutions range. Available in two 'families' – **tile** version and **slab** version – it lets manufacturers manage different sizes and thicknesses up to 20 mm, meeting every market requirement.

The solution is specifically configured to meet the storage needs of **unfired products** (after glazing and before the kiln, through the dryer stage).

All movements – roller conveyor, belts, lifting, insertion in the box – have been designed to maximize **performance** while safeguarding **product quality and integrity**.

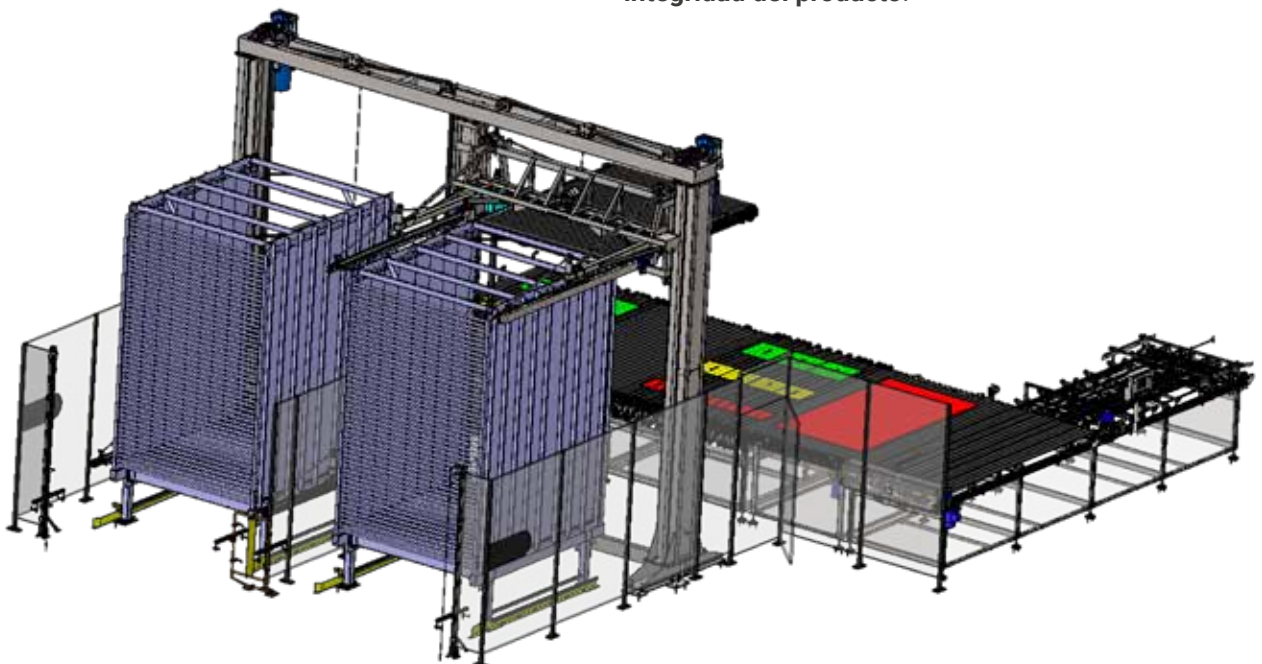
Almacenamiento delicado y eficiente

ES

D Box completa la familia de soluciones SACMI para la gestión de almacenamiento. Ofrecida en dos familias - versión para **baldosas**, versión para **losas** - permite manipular diferentes formatos y espesores de hasta 20 mm, satisfaciendo todas las exigencias del mercado.

La propuesta está específicamente configurada para satisfacer las necesidades de almacenamiento del **producto en bruto** (después del esmaltado y antes del horno, a través del secadero).

Todos los movimientos - transportador de rodillos, cintas, elevación, inserción en la caja - están diseñados para garantizar el mejor **rendimiento** salvaguardando al mismo tiempo la **calidad e integridad del producto**.



Quicker, simpler settings

EN

The process includes formation of the row, transit via roller conveyor to the holding area and transfer onto the loading top via rollers and belts. Then comes lifting and **insertion into the box shelves** (cantilevered design for the tile version, load-bearing structure for the slab version).

Spindles rotate the rollers to aid product flow into the shelves (vice versa when unloading). **Speeds** vary according to the selected configuration and the type of product to be stored and may be as high as 3 cycles per minute.

Advanced HW/SW and a new **graphic interface** make machine settings/control easier for the worker.

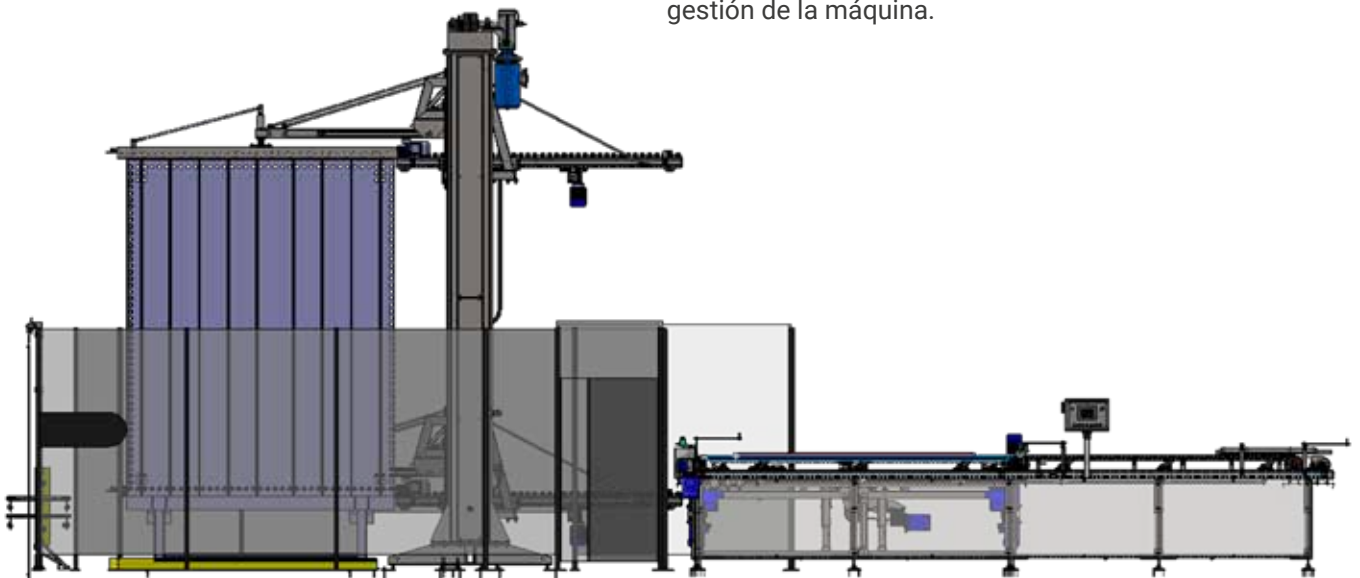
Gestión de ajustes rápida y sencilla

ES

El proceso incluye la formación de la hilera, el tránsito por el transportador de rodillos de la zona de estacionamiento y la manipulación en la mesa de carga mediante rodillos y cintas. A continuación, el levantamiento y la **inserción en las plantas de la caja** (en voladizo en la solución para baldosas, con estructura portante en la versión para losas).

Unos adecuados **husillos** giran los rodillos para facilitar el deslizamiento del producto dentro de la mesa de carga (y viceversa en la descarga). Las **velocidades** varían en función de la configuración elegida y del tipo de producto a almacenar, pudiendo alcanzar los **3 ciclos por minuto**.

El **HW/SW evolucionados** y la nueva **interfaz gráfica** facilitan al usuario la configuración y la gestión de la máquina.



An integrated line, from box to LGV



The configurator starts with the **choice of box**, offering **14 options in total**, 8 for tiles and 6 for slabs. An extensive selection of sizes (to cover the variety of thicknesses and dimensions) is combined with **a single machine structure** and standardized electrical-mechanical components to maximize reliability and usability, and shorten lead-times.

D Box is available in both a '**counterweighted**' version (a metal counterweight on the opposite side of the machine offsets the moment of the material being lifted) or a **balanced** version (a single central motor alternately lifts the two roller conveyors).

In all **tile** configurations, **side A** (inlet) is **2020 mm**, while leading edges of both **2020** and **2690 mm** are available for **slabs**. The **number of shelves** (from 35 to 64), the **size of the rollers** (dependent on the thickness to be handled) and the **effective depth**, in the range 2375-2775 mm (tiles) and 3240-4040 mm (slabs), may all vary depending on the chosen configuration.

The broad choice available in the configurator **maximizes storage efficiency** according to the customer's product types (for example, for slab solutions, the 1200x2800 mm fired formats, 1800x3200, 1600x3200, 1800x3600 mm formats and relative sub-sizes or their compositions).

In the tile solution, the floor unit is available in

La línea integrada, de la caja al LGV



El configurador comienza con la **elección de la caja, 14 opciones en total**, 8 para baldosas y 6 para losas. La amplia elección de tamaños, para cubrir la variedad de espesores y formatos, corresponde a **una única estructura** estandarizada de máquina y componentes electromecánicos, en la dirección de la máxima fiabilidad, usabilidad y reducción del lead-time.

D Box está disponible en versión "**con contrapeso**" (un contrapeso metálico en el lado opuesto de la máquina compensa la tensión del material en elevación) o **equilibrada** (un único motor central eleva alternativamente los dos transportadores de rodillos).

En todas las configuraciones para las **baldosas**, el **lado A** (entrada) es de **2.020 mm**, mientras que para las **losas** está disponible tanto el frontal **2.020** como el **2.690 mm**. Según la configuración elegida, varía el **número de plantas** (de 35 a 64), el **tamaño de los rodillos** (en función de los espesores a gestionar) y la **profundidad útil**, en el rango de 2.375-2.775 (baldosas) y 3.240-4.040 mm (losas).

La amplia selección disponible en el configurador permite **maximizar la eficiencia del almacenamiento** en función del tipo de producción del cliente (por ejemplo, en soluciones para losas, los tamaños 1.200x2.800 mm en terracota, 1.800x3200, 1.600x3.200, 1.800x3600 mm y composiciones de modularidad o subformato relacionadas).

En la solución para baldosas, la parte del suelo está

different versions:

- **Lateral** type (lateral feed with respect to the machine)
- **TAU** type (central feed with respect to the machine)
- **XS** type (lateral feed but rotated by 90°)

All slab versions are configured for lateral feed. Each type of machine can be associated with a **different ground-fixed conveyor composition** as per the most common market standards.

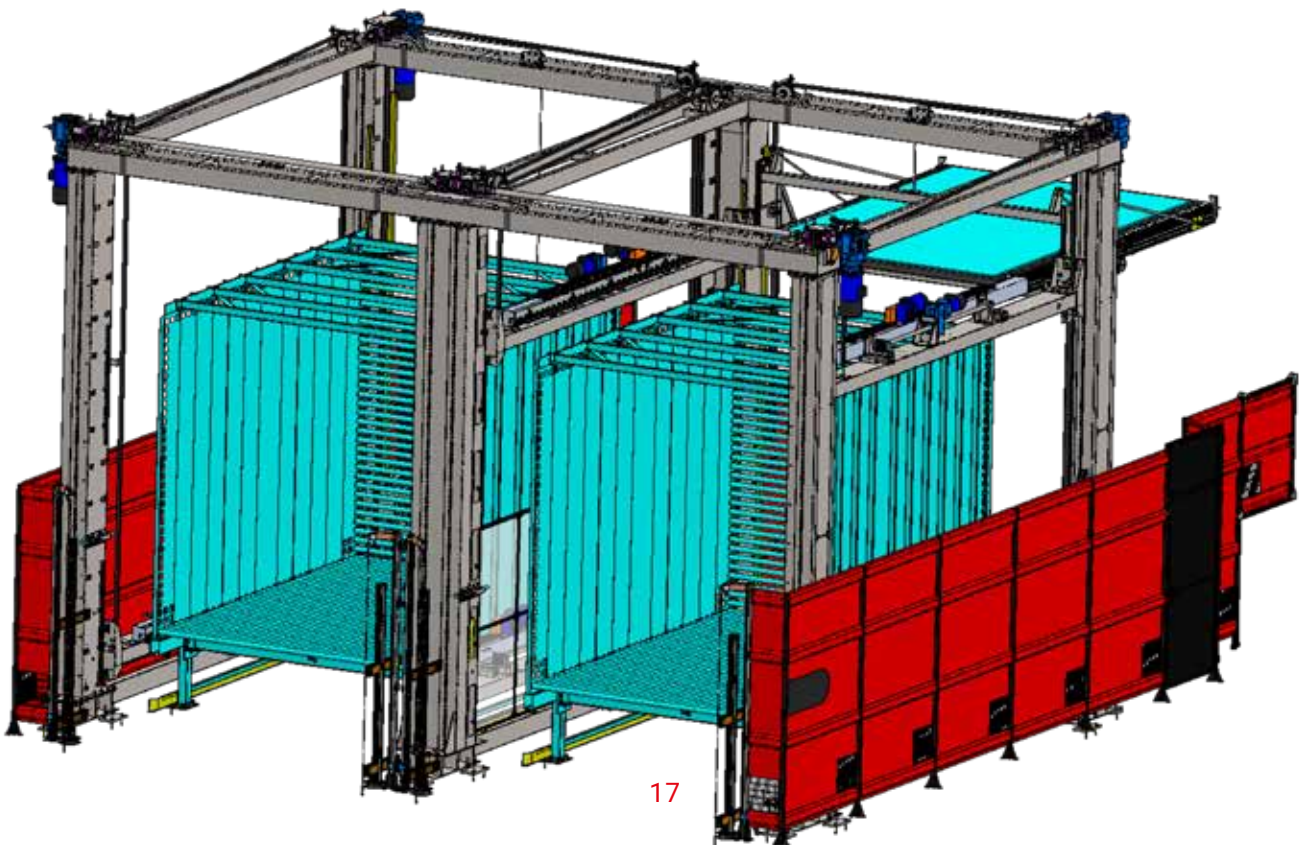
In addition to the versions available on the configurator, further customization is always possible to meet customers' needs and the **specific characteristics of the product** to be stored. This proposal is part of the "**SACMI integrated line**", which associates each specific solution (box, rollers, machine) with the relative **LGV** type suitable for transporting the box.

disponible en diferentes versiones:

- Tipo **lateral** (alimentación lateral a la máquina)
- Tipo **TAU** (alimentación central a la máquina)
- Tipo **XS** (alimentación lateral pero girada 90°)

Todas las versiones de losas están configuradas para alimentación lateral. A cada tipo de máquina puede asociarse a una **composición diferente del banco de suelo**, según los estándares más habituales en el mercado.

Siempre son posibles otras personalizaciones, además de las versiones disponibles en el configurador, según los requisitos del cliente y las **características específicas del producto** a almacenar. La propuesta forma parte de la "**línea integrada SACMI**", asociando a cada solución específica (caja, rodillos, máquina) también el tipo pertinente de **LGV** adecuado para soportar el transporte de la caja.



Versions

Versiones

EN

ES

BOX LOADER/UNLOADER FOR TILES

C/S CAJA PARA BALDOSAS

	Floor conveyor width <i>Ancho bancada de suelo</i>	T2000			T1500			T1250			T750		
Machine <i>Máquina</i>	Platform lower parts <i>Piezas bajas bancos</i>	FF	RV	RF	FF	RV	RF	FF	RV	RF	FF	RV	RF
BCS101 (Side A=2020) (Lado A=2020)	Lateral (B=2375)												
	TAU (B=2375)												
	XS (B=2375)												
BCS101 (Side A=2020) (Lado A=2020)	Lateral (B=2775)												
	TAU (B=2775)												
	XS (B=2775)												

 : versions available in the configuration

FF: Row Former for platform loading machine

RF: Row Recovery for platform unloading machine

RV: Empties Recovery for platform unloading machine

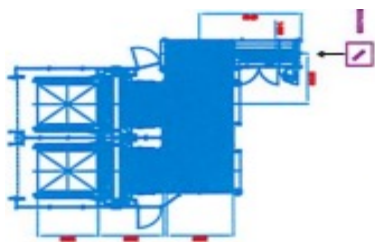
 : versiones disponibles en la configuración

FF: Formadora hilera para máquina de carga de bancos

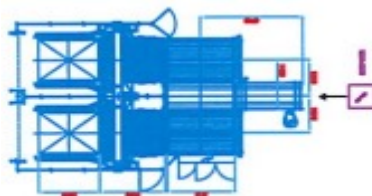
RF: Recuperación hilera para máquina de descarga de bancos

RV: Recuperación vacíos para máquina de descarga de bancos

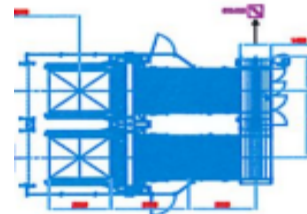
LATERAL



TAU



XS



BOX LOADER/UNLOADER FOR SLABS

C/S CAJA PARA LOSAS

	Floor conveyor width <i>Ancho bancada de suelo</i>	T2000 (B=3240)			T2000 (B=3640)			T2000 (B=4040)			T750 T1250 - 1500		
Máquina	Platform lower parts <i>Piezas bajas bancos</i>	FF	RV	RF	FF	RV	RF	FF	RV	RF	FF	RV	RF
BCS201	Lateral (A = 2020)												
	Lateral (A = 2690)												
BCS202	Lateral (A = 2020)												
	Lateral (A = 2690)												
BCS203	Lateral (A = 2020)												
	Lateral (A = 2690)												

 : versions available in the configuration

FF: Row Former for platform loading machine

RF: Row Recovery for platform unloading machine

RV: Empties Recovery for platform unloading machine

 : versiones disponibles en la configuración

FF: Formadora hilera para máquina de carga de bancos

RF: Recuperación hilera para máquina de descarga de bancos

RV: Recuperación vacíos para máquina de descarga de bancos

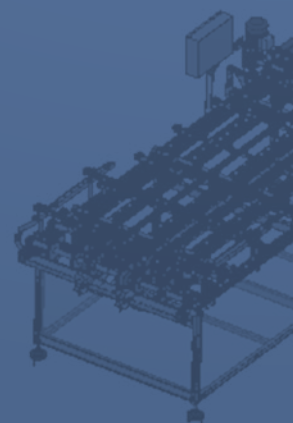
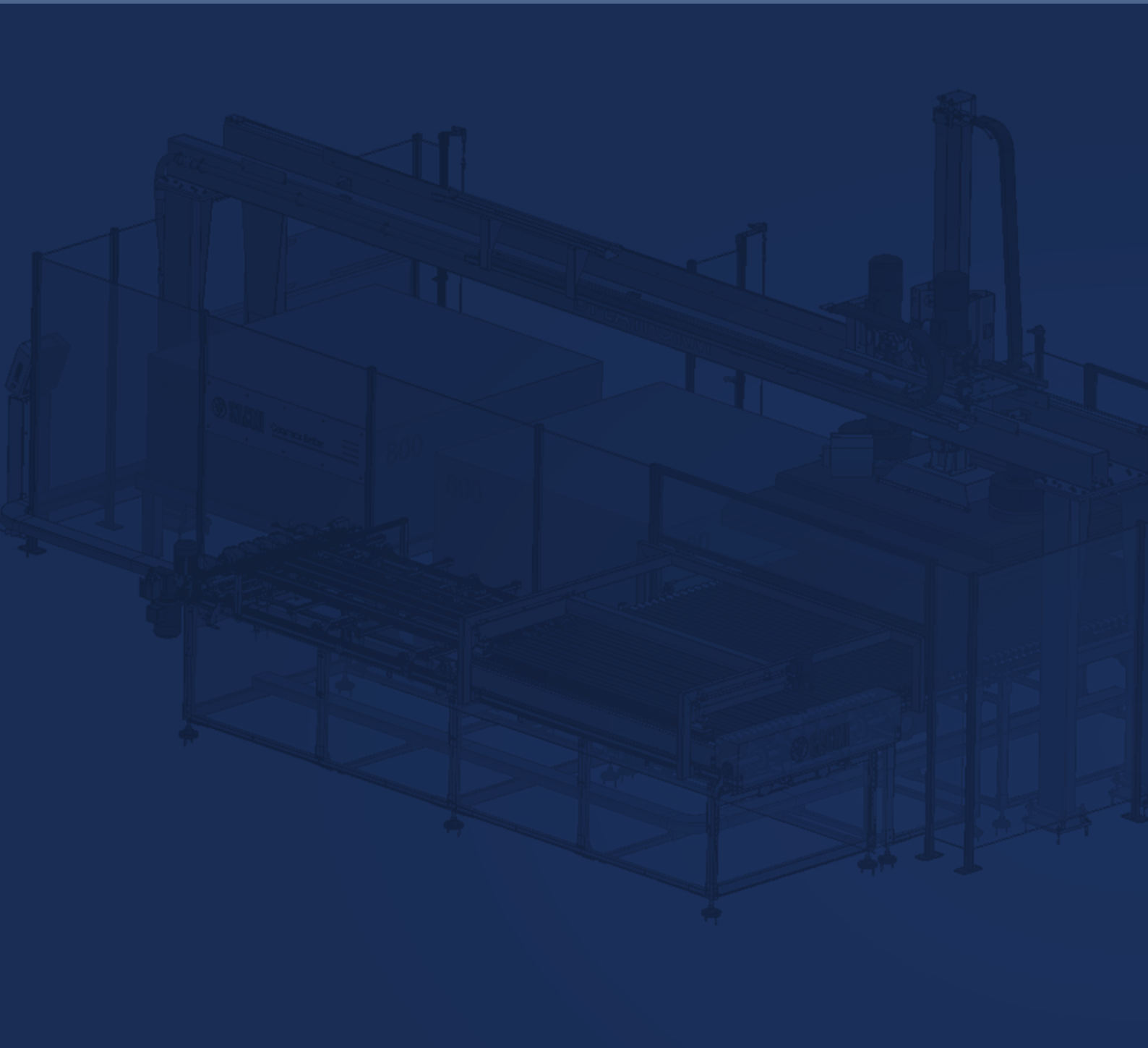
Technical characteristics

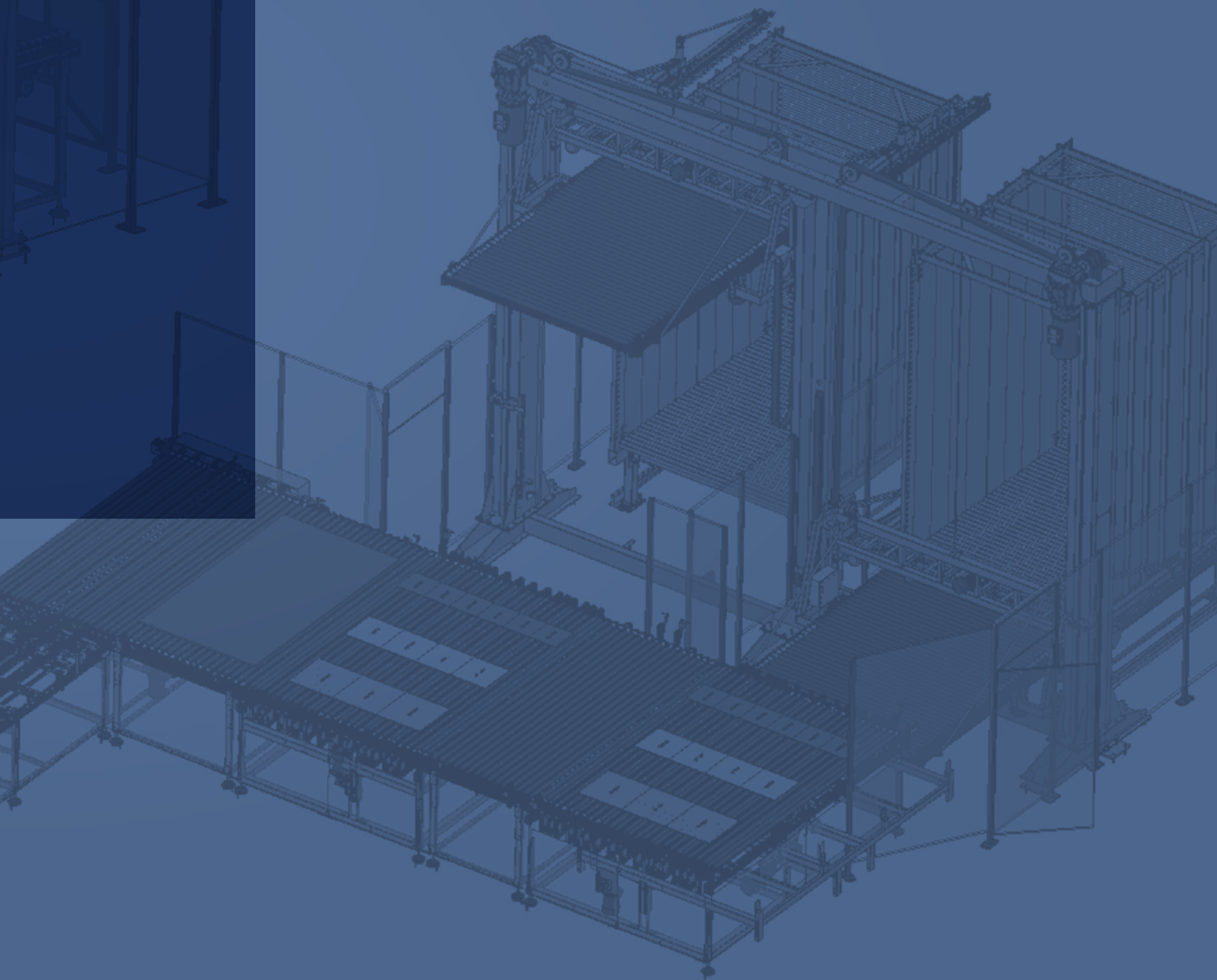
Datos técnicos



Box Types ABOVE GROUND	Physical effective width (nominal)	Physical effective depth (nominal)	Max. tile thickness
Tipos de cajas SOBRE TIERRA	Ancho útil físico (nominal)	Profundidad útil física (nominal)	Sp.máx Baldosa
UBO10180800 - 64-shelf roller box 2020x2375 roller 25x0.8 mm UBO10180800 - Caja de rodillos de 64 pisos 2020x2375 rodillo 25x0,8 mm	2120 (2020)	2400 (2375)	12
UBO10280800 - 55-shelf roller box 2020x2775 roller 25x0.8 mm UBO10280800 - Caja de rodillos de 55 pisos 2020x2775 rodillo 25x0,8 mm	2120 (2020)	2775	12
UBO10380800 - 66-shelf roller box 2020x2775 roller 25x0.8 mm UBO10380800 - Caja de rodillos de 66 pisos 2020x2775 rodillo 25x0,8 mm	2120 (2020)	2775	12
UBO10480800 - 64-shelf roller box 2020x2375 roller 28x0.8 mm UBO10480800 - Caja de rodillos de 64 pisos 2020x2375 rodillo 28x0,8 mm	2120 (2020)	2400 (2375)	12
UBO10580800 - 60-shelf roller box 2020x2775 roller 28x0.8 mm UBO10580800 - Caja de rodillos de 60 pisos 2020x2775 rodillo 28x0,8 mm	2120 (2020)	2775	12
UBO10680800 - 55-shelf roller box 2020x2375 roller 28x0.8 mm UBO10680800 - Caja de rodillos de 55 pisos 2020x2375 rodillo 28x0,8 mm	2120 (2020)	2400 (2375)	20
UBO10780800 - 55-shelf roller box 2020x2775 roller 28x0.8 mm UBO10780800 - Caja de rodillos de 55 pisos 2020x2775 rodillo 28x0,8 mm	2120 (2020)	2775	20
UBO10880800 - 50-shelf roller box 2020x2775 roller 30x1 mm UBO10880800 - Caja de rodillos de 50 pisos 2020x2775 rodillo 30x1 mm	2120 (2020)	2775	20
UBO20180800 - 40-shelf roller box 2020x3240 roller 54x1 mm UBO20180800 - Caja de rodillos de 40 pisos 2020x3240 rodillo 54x1 mm	2120 (2020)	3294 (3240)	20
UBO20280800 - 35-shelf roller box 2020x3640 roller 54x1 mm UBO20280800 - Caja de rodillos de 35 pisos 2020x3640 rodillo 54x1 mm	2120 (2020)	3734 (3640)	20
UBO20380800 - 40-shelf roller box 2690x3240 roller 54x1 mm UBO20380800 - Caja de rodillos de 40 pisos 2690x3240 rodillo 54x1 mm	2790 (2690)	3294 (3240)	20
UBO20480800 - 35-shelf roller box 2690x3640 roller 54x1 mm UBO20480800 - Caja de rodillos de 35 pisos 2690x3640 rodillo 54x1 mm	2790 (2690)	3734 (3640)	20
UBO20580800 - 30-shelf roller box 2690x4040 roller 54x1 mm UBO20580800 - Caja de rodillos de 30 pisos 2690x4040 rodillo 54x1 mm	2790 (2690)	4064 (4040)	20
UBO20680800 - 35-shelf roller box 2690x4040 roller 54x1 mm UBO20680800 - Caja de rodillos de 35 pisos 2690x4040 rodillo 54x1 mm	2790 (2690)	4064 (4040)	20

Ref. Machine	Floor conveyor cycles lateral TAU version	Floor conveyor cycles xs version	Elevator cycles Counter- weighted machine	Elevator cycles Balanced machine	LGV TYPE		
<i>Máquina de referencia</i>	<i>Ciclos banco versión lateral- tau</i>	<i>Ciclos banco versión xs</i>	<i>Ciclos elevador Máquina contrapesada</i>	<i>Ciclos elevador Máquina equilibrada</i>	<i>TIPO LGV</i>		
BCS101	12	13	3	2,8	GT8500	GT10000	GT15000
BCS102	10	13	3	2,8	-	GT10000	GT15000
BCS102	10	13	3	2,8	-	-	GT15000
BCS101	12	13	3	2,8	-	GT10000	GT15000
BCS102	10	13	3	2,8	-	GT10000	GT15000
BCS101	12	13	3	2,8	-	GT10000	GT15000
BCS102	10	13	3	2,8	-	GT10000	GT15000
BCS102	10	13	3	2,8	-	GT10000	GT15000
BCS201	8	-	2	-	-	-	GT15000
BCS202	6	-	2	-	-	-	GT15000
BCS201	8	-	2	-	-	-	GT15000
BCS202	6	-	2	-	-	-	GT15000
BCS203	4	-	2	-	-	-	GT15000
BCS203	4	-	2	-	-	-	GT15000







SACMI se reserva el derecho de realizar modificaciones sin previo aviso / 30/09/2024
SACMI reserves the right to introduce changes without notice / 30.09.2024



WWW.SACMI.COM