

PCM 100/200 - GREEN - D

Neues Maschinendesign: GREEN=energetisch optimierte Hydraulik, bis zu 85% Energieeinsparung! Wasserkühlung wenn Umgebungstemperatur > 30°C!

New machine design: GREEN=energetically optimized hydraulic, up to 85% reduction of power consumption! Water cooling when ambient temperature > 30°C!

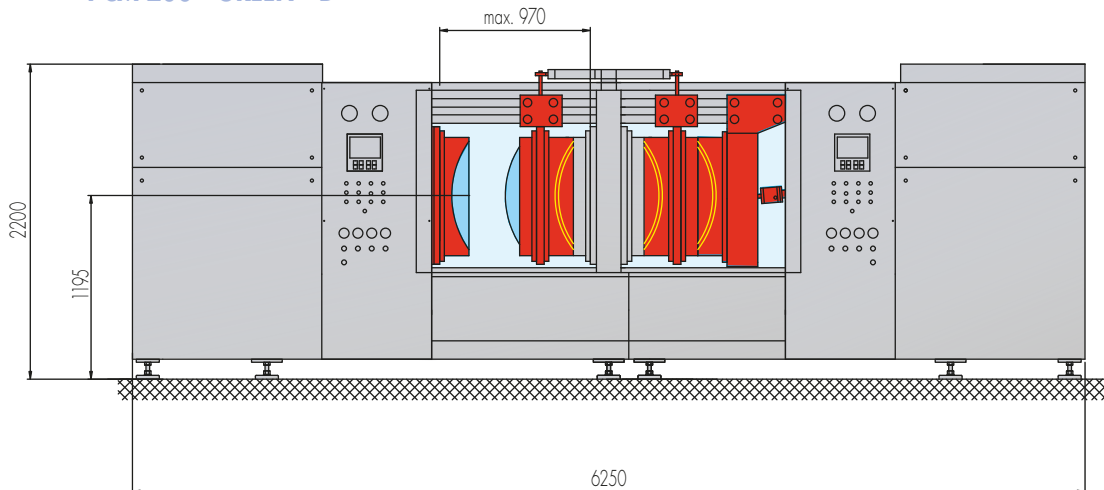
- **Besonderheiten gegenüber PCM 100/200-GREEN:**

- Aufbau der Druckgießanlage wie PCM 100/200-GREEN, jedoch mit zusätzlicher Verschiebeplatten zwischen den beiden Traversen
- durch Einsatz der Verschiebeplatte kann mit zwei Formeneinheiten vor und hinter der Verschiebeplatte produziert werden, dadurch Leistungserhöhung bis zu 90%. (beide Formeneinheiten müssen gleiche Außenabmessungen besitzen; die Abzugskräfte durch Einsatz der Verschiebeplatte sind reduziert)
- Einsatz der Maschine ohne Verschiebeplatte bei der Produktion von Artikel die hohe Abzugskräfte benötigen ist möglich.

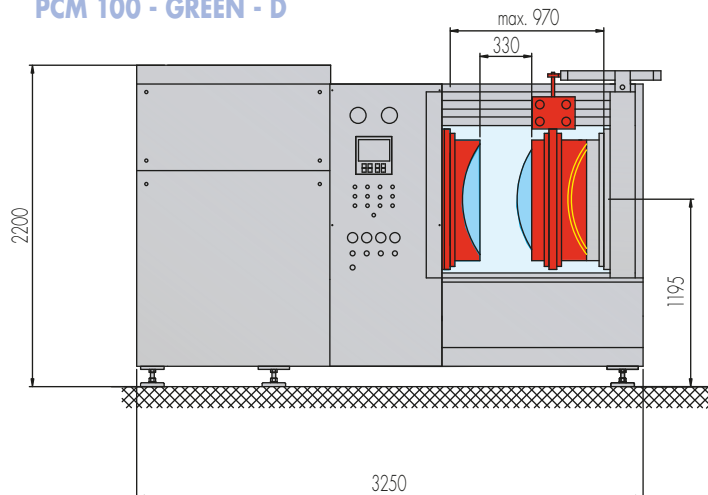
- **Significant features compared to the basic machine PCM 100/200-GREEN:**

- machine design identical to the basic machine PCM 100/200-GREEN, but with the arrangement of an additional sandwich plate between the both traverses
- By the use of the sandwich plate it is possible to manufacture simultaneously with two mould-units ahead and behind of this sandwich plate, causing an increase of capacity up to 90%. (Both mould units need to have the same outside dimensions; the application of the sandwich plate is reducing the opening forces)
- It is possible that the machine is operated without sandwich plate in case of articles, which require a high opening force.

PCM 200 - GREEN - D



PCM 100 - GREEN - D

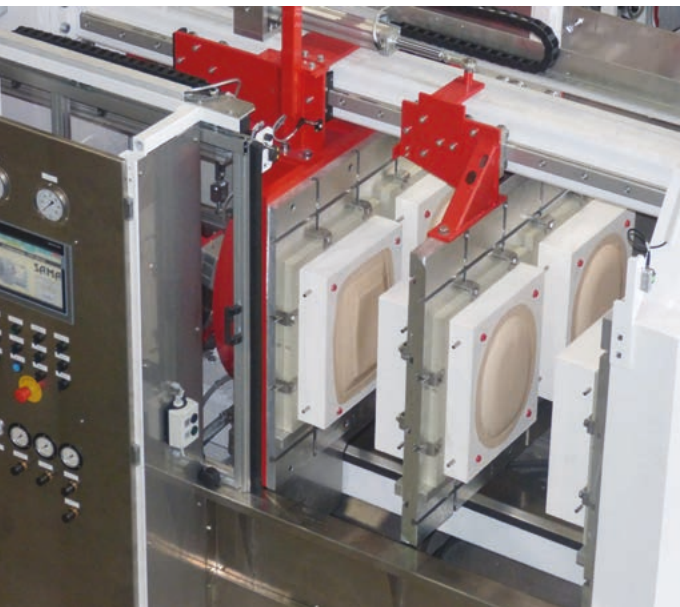


**TECHNISCHE DATEN
TECHNICAL DATA**

PCM 100-GREEN-D

Leistung (2 Formeneinheiten) capacity (2 mould units)	Zyklen/Std., bis zu * cycles/h, up to *	30
Schließkraft closing force	kN	1.000
Formeneinheiten no. of moulds units		2
Formenhöhe (variabel) mould height (variable)	mm	230 - 430
Hub, (max.) stroke, (max.)	mm	750
Aufspannfläche mounting area	mm	2 x (900 x 1000)
Artikelfläche, max. article surface, max.	cm ²	2 x 2.500
Schlickerdruck, max. slip pressure, max.	bar	40
elektr. Anschlußwert, max. electrical power, max.	kW	7,5

* hängt ab von der Artikelgeometrie/-wandstärke sowie den Gießeigenschaften des Schlickers
* depends on article geometry/wall-thickness and the casting behaviour of the slip



**TECHNISCHE DATEN
TECHNICAL DATA**

PCM 200-GREEN-D

Leistung (2 Formeneinheiten) je capacity (2 mould units) each	Zyklen/Std., bis zu * cycles/h, up to *	30
Schließkraft closing force	kN	2 x 1.000
Formeneinheiten no. of moulds units		4
Formenhöhe (variabel) mould height (variable)	mm	230 - 430
Hub, (max.) stroke, (max.)	mm	750
Aufspannfläche je mounting area each	mm	900 x 1.000
Artikelfläche, max. je article surface, max. each	cm ²	2.500
Schlickerdruck, max. slip pressure, max.	bar	2 x 40
elektr. Anschlußwert, max. electrical power, max.	kW	2 x 7,5

* hängt ab von der Artikelgeometrie/-wandstärke sowie den Gießeigenschaften des Schlickers
* depends on article geometry/wall-thickness and the casting behaviour of the slip

SAMA
MASCHINENBAU GmbH
CERAMIC TECHNOLOGY IS OUR PASSION

Schillerstr. 21, 95163 Weissenstadt, Germany
Tel.: +49 9253/889-0 - Fax: +49 9253/1079
email: info@sama-online.com - website: www.sama-online.com