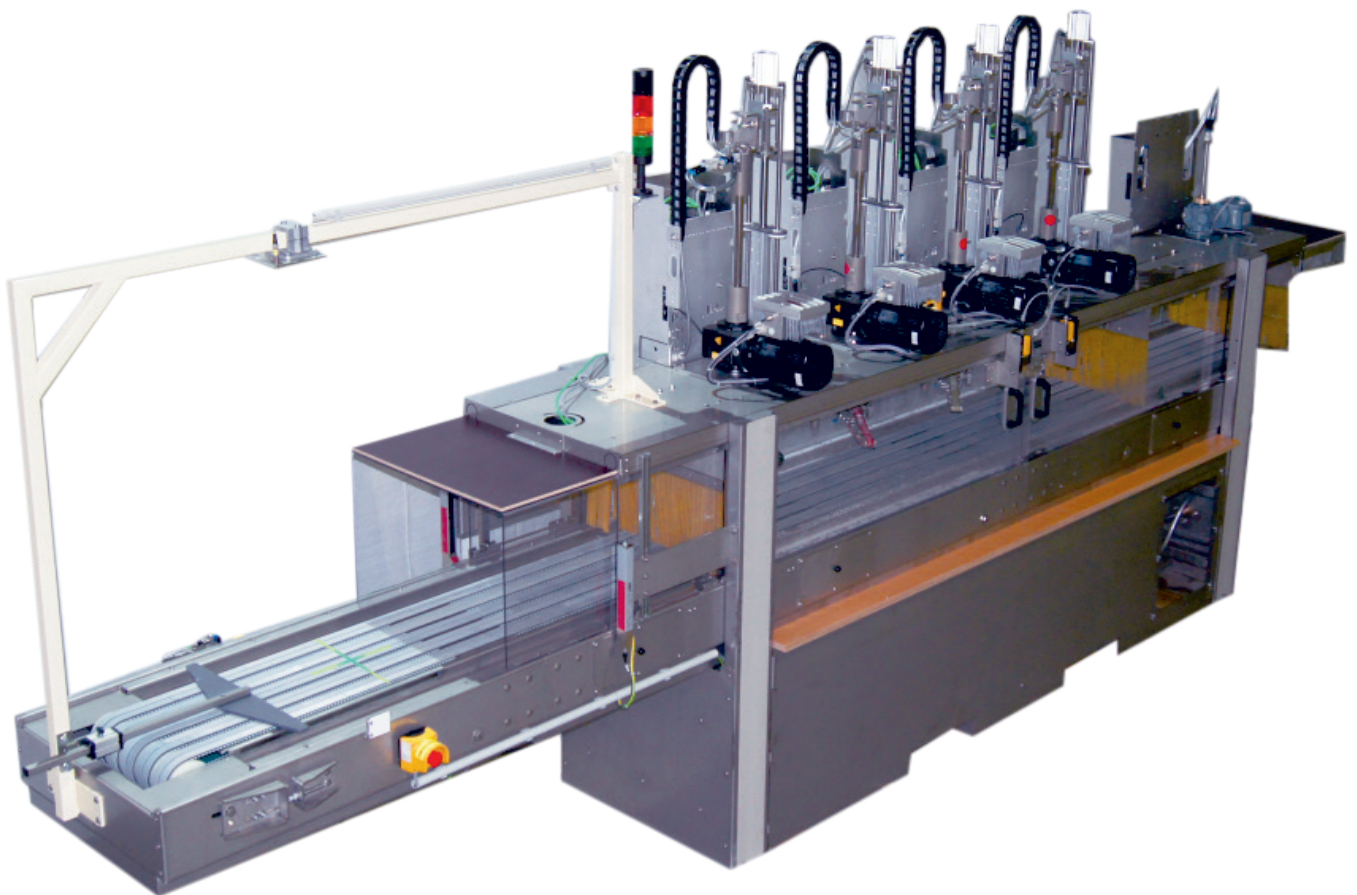


**LIPPERT**

MEMBER OF SCHUG GROUP

**Universal-Fuß-Schleifmaschine  
AV 600-S/400/4-N-R  
AV 600-S/540/4-N-R**



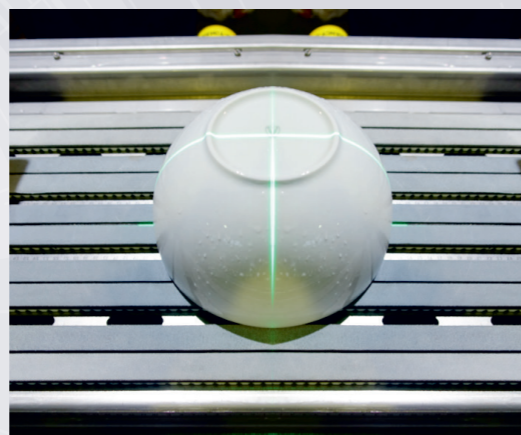
# UNIVERSAL- FUß-SCHLEIFMASCHINE AV 600-S

## VORTEILE

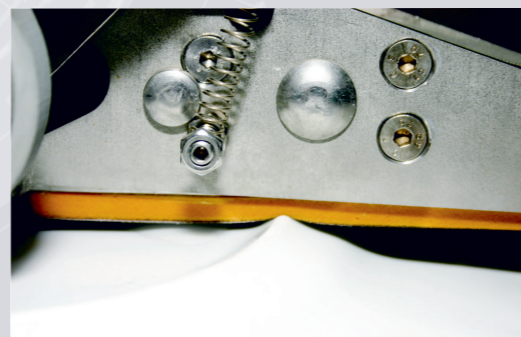
- Hohe Flexibilität durch gemischten Betrieb (keine Umstellung notwendig)
- Höchste Schliffqualität durch Rundschliff von Glasur zu Glasur, auch bei sehr rauen Füßen, wie z. B. bei isostatisch gepressten Tellern
- Einfaches Maschinenkonzept und dadurch geringe Investitionskosten
- Niedrige Betriebskosten und hohe Verfügbarkeit durch sehr hohe Standzeit der Diamantschleifmittel
- Sehr breiter Anwendungsbereich: Teller, Schüsseln, Platten mit Kontrafuß oder nicht rotationssymmetrischem Fuß (Viereckfuß, ovaler Fuß, geschwungene Platten)
- Hohe Zuverlässigkeit und langlebige Konzeption mit wenig bewegten Teilen, die sich oberhalb des Schleifmittelbereichs befinden
- Hohe Leistung



Schleifen quadratischer Füße & Kontrafüße



Aufgabe mit Kreuzlaser



Rundschliff der Fußkontur



Gekapselter Schleifraum mit obenliegenden Schleifspindeln

## BESCHREIBUNG

Die konsequente Weiterentwicklung der bewährten LIPPERT-Universal-Fuß-Schleifmaschine AV 600 für Teller-, Platten- und Becherfüße ist nun in der Lage, unterschiedliche Artikel in beliebiger Reihenfolge nacheinander zu verarbeiten. Dazu befindet sich am Eintritt in den Schleiftunnel eine Messeinrichtung, die die Artikelhöhe erkennt und die nachfolgenden Schleifaggrega-

te automatisch auf die erforderliche Höhe des jeweiligen Artikels individuell einstellt. Dadurch bietet sich für den Betreiber die völlig neue Möglichkeit, die gebrannten Artikel direkt nach dem Glattbrand in beliebiger Reihenfolge zu schleifen und anschließend ohne Papierzwischenlage zu stapeln.

## FUNKTIONSABLAUF

Mit Hilfe eines Kreuzlasers wird ein Fadenkreuz auf die Aufgabeposition des Bandsystems projiziert und dient der Bedienperson als Orientierungshilfe für die mittige Aufgabe der Artikel auf das Bandsystem. Bei der Einfahrt in den Schleiftunnel wird der Artikel vermessen und die Höheninformation mit dem Takt an das jeweilige Schleifaggregat übergeben. Somit stellt sich der jeweilige Schleifkopf automatisch auf die erforderliche Artikelhöhe ein.

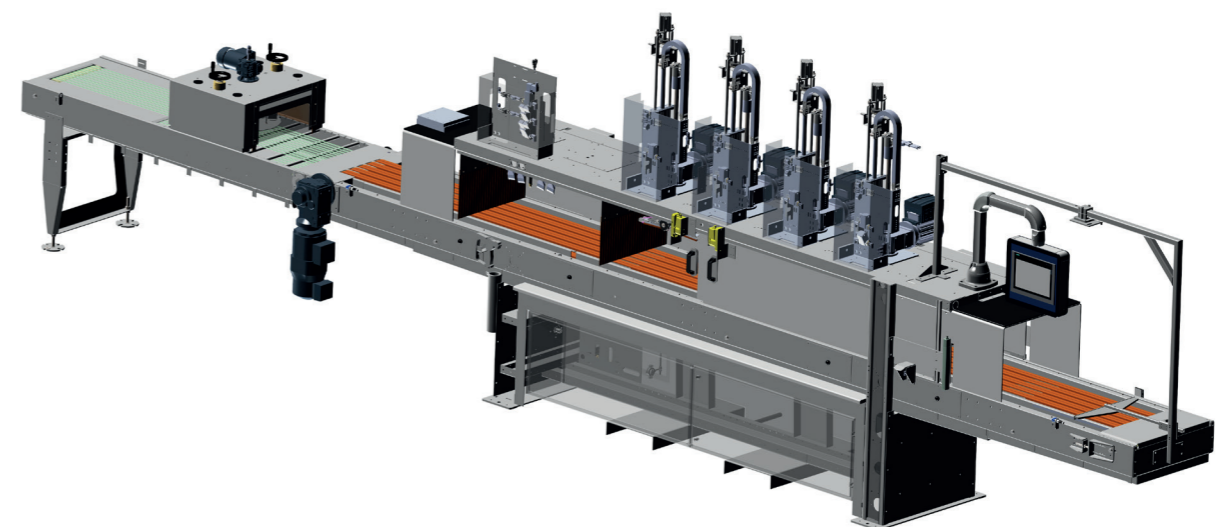
wassergekühlte Diamantschleifscheiben bzw. Diamantschleifbänder, die eine hervorragende Schleifqualität und hohe Standzeit aufweisen.

Nach dem Schleifvorgang wird der Artikel zur Reinigung von oben mit Wasser besprüht. Außerhalb des Schleiftunnels folgt eine separate Station zur Bedüsung des Artikels mit Hilfe von Druckluft. Beim Verlassen der Maschine sind die Artikel jedoch noch feucht, auch einige Spuren vom Schleifabrieb, speziell auf dunklen Farbglasuren, könnten sichtbar sein.

Je nach Anforderung an das keramische Material oder die erforderliche Schleifgüte kann die Maschine mit drei oder vier Schleifspindeln, Planschleifscheibe, Teller- oder Tassenschleifköpfen konfiguriert werden. Bei Bedarf ist auch ein Fußkonturschleifkopf für Tassen erhältlich, mit dem auch kleinere Fußdurchmesser geschliffen werden können. Alle Schleifköpfe verwenden

Bei Bedarf kann die Maschine durch eine separate Artikelwaschanlage ergänzt werden. Nach der Bedüsung kann der Artikel per Hand vom Bandsystem abgenommen werden.

## SYSTEMLAYOUT



# TECHNISCHE DATEN

## AV 600-S/400/4-N-R - AV 600-S/540/4-N-R

■ Leistung	1.100 Artikel/h mit Schleifzeit 1,0 s 900 Artikel/h mit Schleifzeit 2,0 s 750 Artikel/h mit Schleifzeit 3,0 s	1.000 Artikel/h mit Schleifzeit 1,0 s 800 Artikel/h mit Schleifzeit 2,0 s 650 Artikel/h mit Schleifzeit 3,0 s
------------	---	---

Die max. Leistung ist abhängig von der Schleifzeit und kontinuierlichem Betrieb der Maschine. Die genannten Leistungen können erzielt werden, wenn Serien mit identischen Artikeln geschliffen werden. Bei stetigem Produktwechsels kann sich die Leistung geringfügig reduzieren.

■ Produkttypen	Teller, Schüsseln, ovale Platten, Viereckplatten, Becher	
----------------	--	--

■ Anzahl Schleifstationen	2 - 4 (frei konfigurierbar)	
---------------------------	-----------------------------	--

■ Spindelteilung	400 mm	540 mm
------------------	--------	--------

■ Gesamtlänge Schleifmaschine	7.100 mm	8.500 mm
-------------------------------	----------	----------

■ Artikelaußenmaße		
rund	min. 75 mm	min. 75 mm
rechteckig	max. 360 x 360 mm	max. 440 x 440 mm

■ Artikelfußdurchmesser	min. 60 mm max. 250 mm	min. 60 mm max. 330 mm
-------------------------	---------------------------	---------------------------

■ Kontrafußdurchmesser	min. 60 mm	
------------------------	------------	--

Der Kontrafuß kann unter den folgenden Voraussetzungen geschliffen werden:

- Verwendung eines flachen Schleifkeils (0°)
- Die Fußhöhe muss ausreichend hoch sein.
- Der Kontrafuß muss als runde, ovale oder rechteckige Kontur ausgeführt sein. Ein linienförmiger Kontrafuß kann nicht geschliffen werden.

■ Artikelhöhe	min. 15 mm max. 150 mm	
---------------	---------------------------	--

■ Elektrische Anschlussleistung	3,3 kW	
---------------------------------	--------	--

■ Kühlwasseranschluss		
Temperatur	max. 30 °C	
Druck	5 bar	

■ Druckluftanschluss	6 bar	
----------------------	-------	--